



NEO 600⁺

WALMAG

WALMAG
SMART & SAFE

KATALOG
PRODUKTŮ

Legenda



Frézování



Broušení



Broušení na kulato



Soustružení



EDM



Zvedání



Ruční manipulace



Demagnetizace



Měřák magnetismu



Vrtačky



Příslušenství



Elektropermanentní



Elektro



Permanentní



Elektro/bateriový

Obsah

04 MANIPULACE

  P	NEO	05
  P	NEO HOT	06
  E/B	BM	07
  E/B	BMP	08
  P	GP 250	09
  EP	NEO EP	10
  P	NEO HV	11
  P	Magnetické chňapky MC	12

13 UPÍNÁNÍ

  EP	Mastermill	14
  P	Neomill Compact	15
  P	Neomill Compact Paleta	16
  P	Neopower Paleta	17
  P	Neodymax	18
  E	Elmag Wave	19
  E	Elmag Compact	20
  E	BJP	21
  E	Electrofine	22
  P	Neomicro	23
  P	Neomicro Paleta	24
  E	Unigrip	25
  P	Fixar jednoduchý	26
  P	Fixar křížový	27

  P	Neostar	28
  P	Alustar	29
  P	Ferromax	30
  P	Permagrip	31
  P	Neogrip	32
  P	Neospark	33
 	Příslušenství	34

35 DEMAGNETIZACE

  E	Stolní demagnetizér DM	36
  E	Ruční demagnetizér HD	37
  E	Tunelový demagnetizér TDM	38
  E/B	Digitální měřák TM-801	39

40 MAGNETICKÉ VRTAČKY

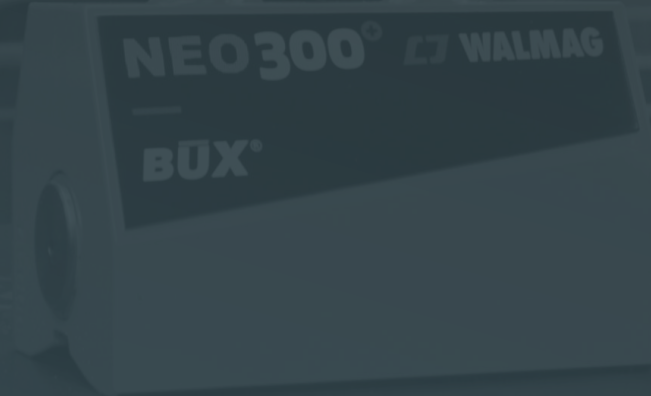
	Magnetické vrtačky	41
---	--------------------	----

42 MAGNETICKÉ SYSTÉMY

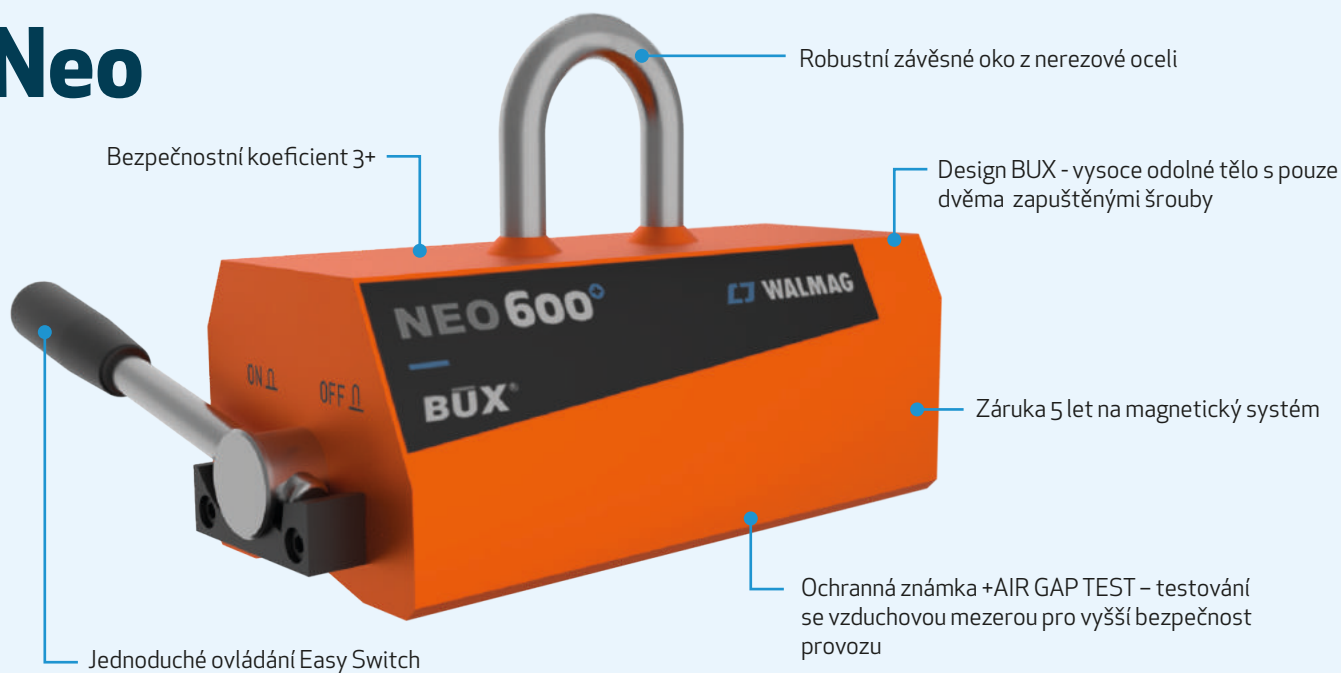
	Velké magnetické systémy	43
---	--------------------------	----

MANIPULACE A ZVEDÁNÍ

Využijte sílu a snadné ovládání břemenových magnetů ve své firmě. Magnetické nástroje nahradí při manipulaci a zvedání lana, řetězy či svěrky. Zefektivníte provoz, ušetříte lidskou sílu a zvýšíte bezpečnost při zacházení s ocelovými výrobky i velkými kusy surového železa v hutích a ocelárnách, dílnách a ve skladech hutního materiálu.



Neo



Kdy zvolit břemenový permanentní magnet Neo:

Magnet Neo má širokou oblast použití při manipulaci s feromagnetickými materiály v kovozpracujícím průmyslu – v dílnách, na staveništích, ve skladech ocelových polotovarů, při manipulaci s ocelovými obrobky, nástroji, plechy, kovovými profily, trubkami a tyčemi.

APLIKACE



Zvedání

TECHNOLOGIE



Permanentní

NOSNOST PRO PLOCHÝ MATERIÁL



až 2000 kg

NOSNOST PRO KRUHOVÝ MATERIÁL



až 1000 kg

TEPLOTA



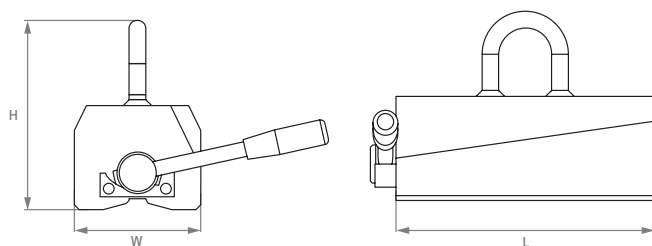
do 80 °C

Výhody permanentního magnetu Neo:

- + kapacitní tabulka pro snadnou orientaci přímo na těle magnetu
- + vysoká nosnost

Použití:

- + manipulace plochými, kruhovými i válcovými obrobky
- + zvedání profilů



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø oka (mm)	Hmotnost (kg)	Max.testovaná nosnost (kg)	Nosnost pro plochý materiál (kg)	Nosnost pro kruhový materiál (kg)	Ø min/max (mm)
NEOL150	60	93	120	10	3	450	150	65	40/100
NEOL300	100	152	180	16	10	900	300	150	60/200
NEOL600	120	246	180	20	21	1800	600	300	65/270
NEOL1000	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEOL1500	165	374	273	20	69	4700	1500	750	150/350
NEOL2000	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350

Neo Hot



Kdy zvolit břemenový permanentní magnet Neo Hot:

Řada HOT je speciální provedení závěsného břemenového magnetu Neo, která je určena pro manipulaci s horkými materiály – výpalky, výkovky, nástroje, obrobky, plechy, profily, trubkami apod. Vyznačuje se vysokou odolností pro provoz ve ztížených podmínkách a umožňuje manipulaci pro břemena o teplotě až 180 °C.

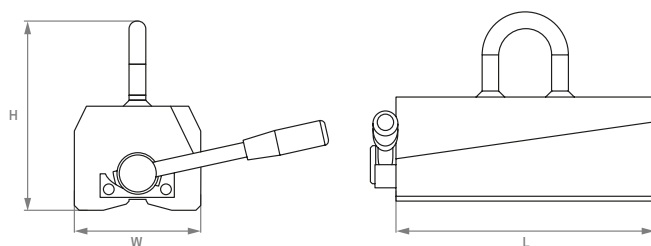
APLIKACE	TECHNOLOGIE	NOSNOST PRO PLOCHÝ MATERIÁL	NOSNOST PRO KRUHOVÝ MATERIÁL	TEPLOTA
				
Zvedání	Permanentní	až 2000 kg	až 1000 kg	do 180 °C

Výhody permanentního magnetu Neo Hot:

- + vysoká odolnost pro provoz ve ztížených podmínkách
- + použití pro manipulaci břemen do teploty 180°C
- + nízká hmotnost při zachování vysoké nosnosti

Použití:

- + manipulace a zvedání nejen horkých břemen
- + manipulace s plochými i kruhovými obrobky
- + manipulace s profily



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø oka (mm)	Hmotnost (kg)	Max.testovaná nosnost (kg)	Nosnost pro plochý materiál (kg)	Nosnost pro kruhový materiál (kg)	Ø min/max (mm)
NEOL125H	60	93	120	10	3	450	125	40	40/100
NEOL250H	100	152	180	16	10	800	250	125	60/200
NEOL500H	120	246	180	20	21	1600	500	250	65/270
NEOL1000H	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEOL1500H	165	374	273	20	69	4700	1500	750	150/350
NEOL2000H	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350



Kdy zvolit magnet BM:

Závěsný bateriový břemenový magnet BM doplněný o dálkový ovladač je vhodným nástrojem pro manipulaci v provozech, kde je jinak obtížné zdvihací zařízení obsluhovat ručně. Dálkové ovládání funguje až na vzdálenost 10 metrů. Uplatnění nachází mimo jiné i u řezacích a pálicích strojů při manipulaci s plechy a břemeny až do hmotnosti 5 000 kg.

APLIKACE



Zvedání

TECHNOLOGIE



Elektro/bateriový

NOSNOST



až 5000 kg

PRACOVNÍ CYKLUS



50 %

VÝDRŽ BATERIE



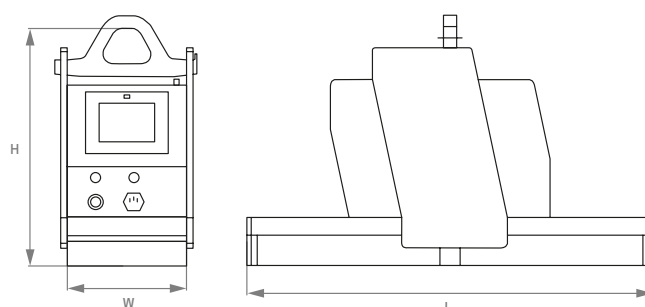
8 hodin
při 50% cyklu

Výhody bateriového břemenového magnetu BM:

- + bezpečnost – display s LED indikátorem stavu baterie, blokování vypnutí během zvedání, akustické a světelné varovné signály při nízkém stavu nabití baterie

Použití:

- + zvedání břemene s rovným povrchem
- + manipulace zejména s plechy, bloky, výkovky, odlitky a výpalky
- + hodí se jako příslušenství jeřábů určených pro manipulaci materiálu na brusky, frézky, řezací a pálicí stroje
- + naleznou uplatnění v hutních provozech, skladech i expedicích



Katalogové číslo	Nosnost pro plochý materiál (kg)	Testovaná nosnost (kg)	W x L základny (mm)	Výška vč. oka (mm)	Hmotnost (kg)	Vestavěná baterie	Typ baterie
BM1350	1350	2700	242 x 272	460	60	12 V/35 Ah	FG12 - 35 D
BM2500	2500	5000	242 x 400	460	72	12 V/75 Ah	FG12 - 75 D
BM3600	3600	7200	240 x 1050	460	180	12 V/75 Ah	FG12 - 75 D
BM5000	5000	10 000	300 x 1200	460	203	12 V/75 Ah	FG12 - 75 D

BMP

Dálkové infračervené ovládání
s dosahem až 10 m

Display s LED indikátorem stavu baterie

Napájení prostřednictvím
vestavěné 12 V baterie
(FG12 - 75 D)

Základna magnetu je uzpůsobena
k manipulaci břemen kruhového
průřezu a dalších profilů



Kdy zvolit břemenový bateriový magnet BMP:

Bateriové magnety řady BMP jsou snadno ovladatelní pomocníci s vysokým stupněm bezpečnosti. Určeny jsou zejména k manipulaci feromagnetických materiálů kruhového průřezu i dalších profilů.

APLIKACE



Zvedání

TECHNOLOGIE



Elektro/bateriový

NOSNOST PRO PLOCHÝ MATERIÁL



až 3600 kg

NOSNOST PRO KRUHOVÝ MATERIÁL



až 2200 kg

PRACOVNÍ CYKLUS



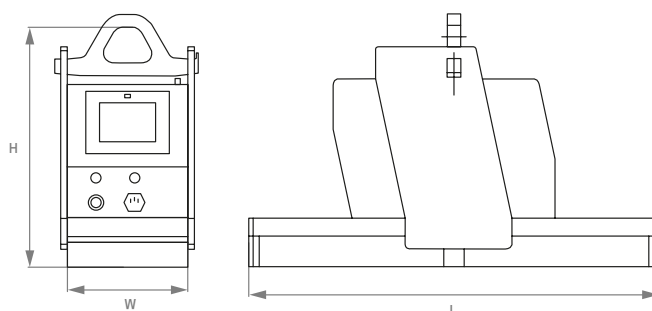
50 %

Výhody bateriového břemenového magnetu BMP:

- + 8 hodin provozu při 50% pracovním cyklu
- + vysoký stupeň bezpečnosti s koeficientem 2:1

Použití:

- + manipulace s břemeny s nerovným a hrubým povrchem
- + manipulace trubek, tyčí, profilů I, H, T, Z a dalších
- + zvládne i ploché materiály, úhelníky, štětovnice aj.



Katalogové číslo	Nosnost pro plochý materiál (kg)	Nosnost pro kruhový materiál (kg)	Ø min/max (mm)	Testovaná nosnost (kg)	W x L základny (mm)	Výška vč. oka (mm)	Hmotnost (kg)	Vestavěná baterie
BMP1800	1800	1100	40/440	3600	242 x 470	610	167	12 V/75 Ah
BMP3600	3600	2200	45/500	7200	262 x 760	610	420	12 V/75 Ah

GP 250

Uzamykatelná uvolňovací páka pro komfortní a bezpečnou obsluhu

Uzamykatelné závěsné jeřábové oko k zamezení překlopení břemene z vertikální do vodorovné polohy

Snadná manipulace a naklápění břemen z vodorovné polohy do svislé a naopak

Bezpečnostní pojistka páky

Silné neodymové magnety



Kdy vybrat permanentní jeřábový magnet GP 250:

GP 250 je jeřábový magnet pro manipulaci plechů a ocelových plátů od tloušťky 3 mm. V horizontální poloze lze manipulovat břemena do 250 kg, ve vertikální až 80 kg. Díky unikátní konfiguraci pólů lze tímto magnetem manipulovat jednotlivé plechy ze stohu od tloušťky 4 mm. Tato konfigurace zároveň významným způsobem snižuje odlupování tenkých plechů. Magnet splňuje koeficient nosnosti 4:1.

APLIKACE



Zvedání

TECHNOLOGIE



Permanentní

HORIZONTÁLNÍ LIMIT



až 250 kg

VERTIKÁLNÍ LIMIT



až 80 kg

BEZPEČNOSTNÍ KOEFICIENT



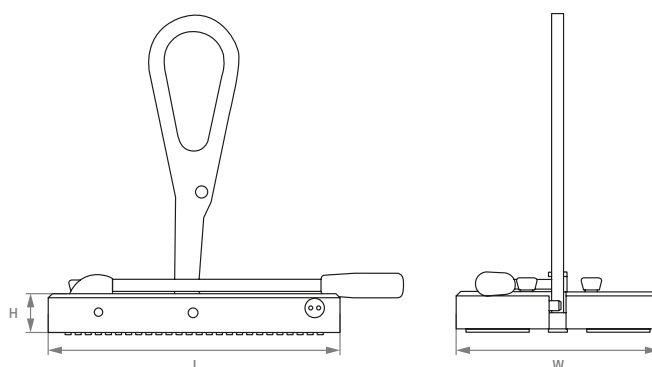
4:1

Výhody permanentního jeřábového magnetu GP 250:

- + unikátní konfigurace pólů snižuje odlupování tenkých plechů během manipulace
- + lehký, kompaktní design
- + manipulace s ocelovými plechy o tloušťce od 4 mm

Použití:

- + silný magnet určený pro zavěšení na jeřáb
- + manipulace svazků z vodorovné i svislé polohy
- + manipulace plechů a ocelových plátů od tloušťky 3 mm



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Horizontální limit (kg)	Vertikální limit (kg)	Hmotnost (kg)	Testovaná odtrhová síla (kg)
GP250	200	288	40	250	80	9,75	1100

Neo EP



Kdy vybrat elektropermanentní břemenový magnet Neo EP:

Elektropermanentní břemenové magnety Neo EP se hodí pro častou a opakovanou manipulaci a zvedání obrobků – elektrické ovládání magnetu nevyžaduje žádnou fyzickou námahu, a proto šetří lidskou sílu a zvyšuje efektivitu práce.

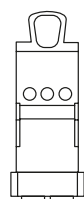
APLIKACE	TECHNOLOGIE	NOSNOST	AKTIVNÍ MAGNETICKÁ PLOCHA	BEZPEČNOSTNÍ KOEFICIENT
				
Zvedání	Elektropermanentní	až 4000 kg	od 116 x 166 mm	3:1

Výhody elektropermanentního magnetu Neo EP:

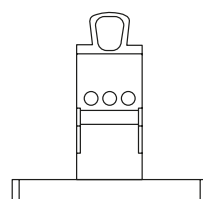
- + vhodný pro nepřetržitý provoz, nepotřebuje záložní baterii
- + elektrické připojení je nutné pouze pro zapnutí a vypnutí magnetu
- + volitelné napětí 230/400V(DC)
- + volitelná možnost integrace do automatizovaného provozu

Použití:

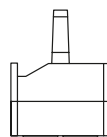
- + manipulace plochých profilů materiálu
- + s přidáním pólových nástavců lze manipulovat i kruhové materiály



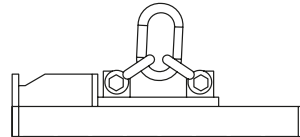
NEO EP 300



NEO EP 600



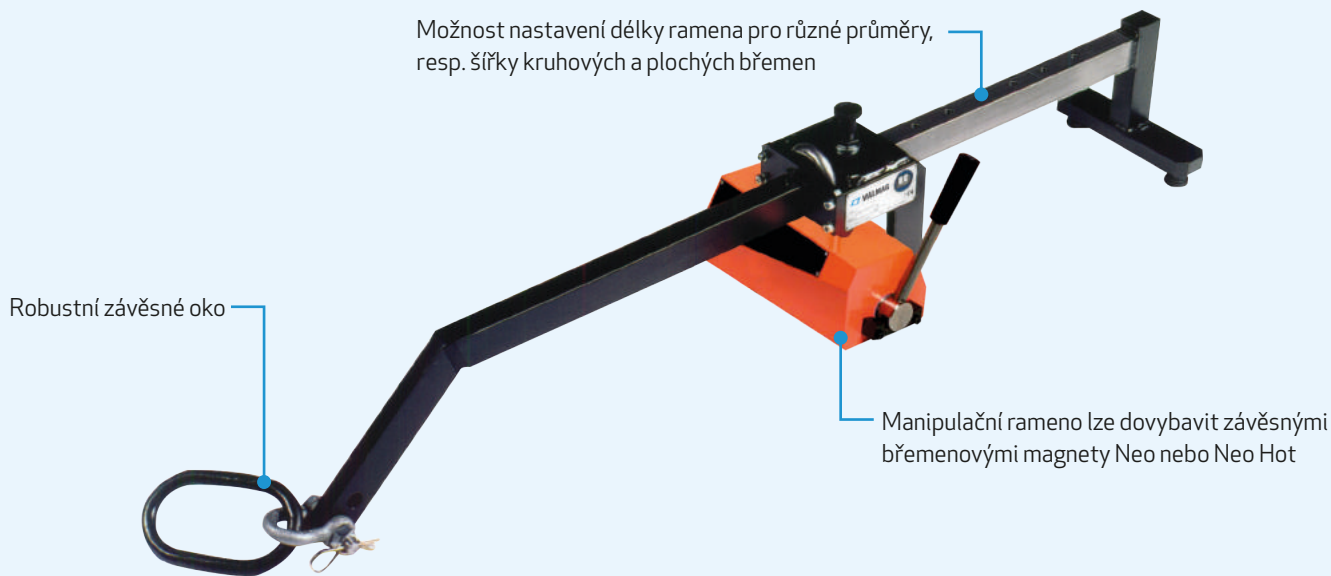
NEO EP 1000



NEO EP 4000

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Počet pólů	Velikost pólů	Odtrhová síla (kN)	Upínací plocha (mm)	Hmotnost (kg)
NEOSQ300	164	164	420	4	50	14	116 x 166	23
NEOSQ600	95	420	450	6	50+	22	372 x 52	44
NEOSQ1000	228	228	295	4	80	36	172 x 172	77
NEOSQ4000	228	783	295	16	80	144	724 x 172	132

Neo HV



Kdy vybrat zvedací rameno Neo HV:

Neo HV je zvedací rameno, díky kterému v kombinaci s břemenovým magnetem při zvedání obrobek snadno otočíte z horizontální do vertikální polohy. To oceníte zejména při manipulaci s plechy, pláty a kruhovými materiály u soustruhů a horizontálních obráběcích center.

APLIKACE



Zvedání

TECHNOLOGIE



Permanentní

NOSNOST



až 1000 kg

ROZMĚR BŘEMENE



od 200 x 300 x 6 mm

TEPLOTA



do 80 °C

Výhody zvedacího ramena Neo HV:

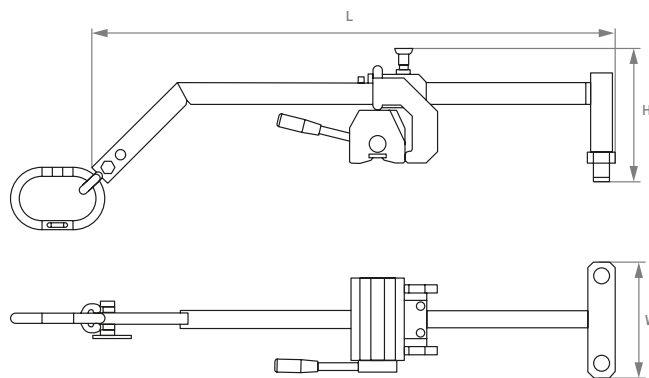
- + odnímatelné zvedací rameno pro výměnu magnetů
- + bezpečnostní koeficient nosnosti 3:1

Doplňující informace:

- + součástí dodávky není břemenový magnet

Použití:

- + pro manipulaci obrobků do horizontálních obráběcích center a soustruhů



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Nosnost (kg)	Šířka obrobku (mm)	Hmotnost (kg)
LARM250	210	958	244	250	300 - 800	16
LARM500	210	1158	244	500	300 - 1000	20
LARM1000	210	1211	297	1000	300 - 1000	33

Magnetické chňapky MC



Kdy vybrat magnetickou chňapku MC pro ruční manipulaci s břemeny:

Magnetické chňapky se používají výhradně pro rychlou ruční manipulaci s plechy, výpalky, menšími ocelovými bloky a jinými hladkými ocelovými předměty. Ruční magnety MC jsou také vhodné pro zvedání jednotlivých listů ze stohu. Tento typ chňapek NENÍ určen pro použití na jeřábu.

APLIKACE



Ruční manipulace

TECHNOLOGIE



Permanentní

NOSNOST



až 90 kg

POSUVNÁ SÍLA



max. 50 kg

HMOTNOST



od 1,4 kg

Výhody magnetické chňapky MC pro ruční manipulaci:

- + nízká vlastní hmotnost při vysoké nosnosti
- + bezúdržbovost a dlouhá životnost

Použití:

- + snadné ruční zvedání těžkých a špatně uchopitelných břemen
- + ruční manipulace s břemeny jako jsou plechy, výpalky a další ocelové předměty
- + vhodné například pro snímání jednotlivých plechů ze svazku

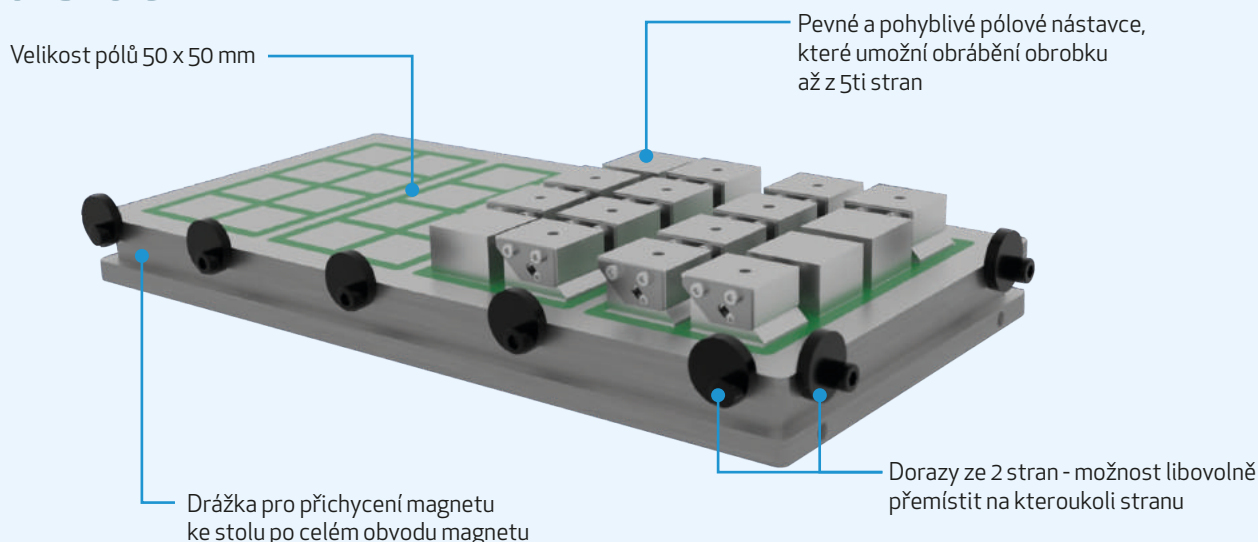
Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Max. nosnost (kg)	Hmotnost (kg)
MC-2	150	160	27	60	1,4
MC-2S	160	230	24	90	2,9

MAGNETICKÉ UPÍNAČE

Urychlete si práci při opracovávání feromagnetických materiálů. Magnetické upínače jsou moderní zařízení, která nahrazují svěráky, mechanické upínky a přípravky. Upnutí i uvolnění obráběných dílů je otázkou okamžiku, obrobek je přístupný z 5ti stran a upínač nepoškozuje výrobek. Díky tomu snížíte náklady na výrobu.



Mastermill



Kdy zvolit elektropermanentní magnetický upínač Mastermill:

Hledáte-li všestranný magnetický upínač vhodný pro frézování a vrtání malých, ale i velkých obrobků, pak je Mastermill dobrou volbou. Pomocí pólových nástavců je navíc možné materiál obrábět až z 5ti stran, vrtat skrz a obrábět i nerovný materiál. Optimální výška upínaného obrobku je od 12 mm.

APLIKACE



Frézování

TECHNOLOGIE



Elektropermanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 300 x 430 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



170 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Čtvercové

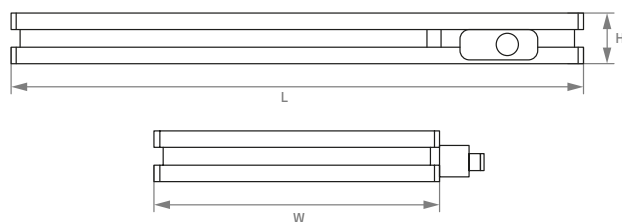
Katalogové číslo	Počet pólů	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	850	990	51	194

Výhody elektropermanentního magnetu Mastermill:

- + 6 m dlouhý opacéřovaný kabel
- + možnost zapojení sestavy několika magnetů na jednu řídící jednotku
- + kompaktní nízká konstrukce

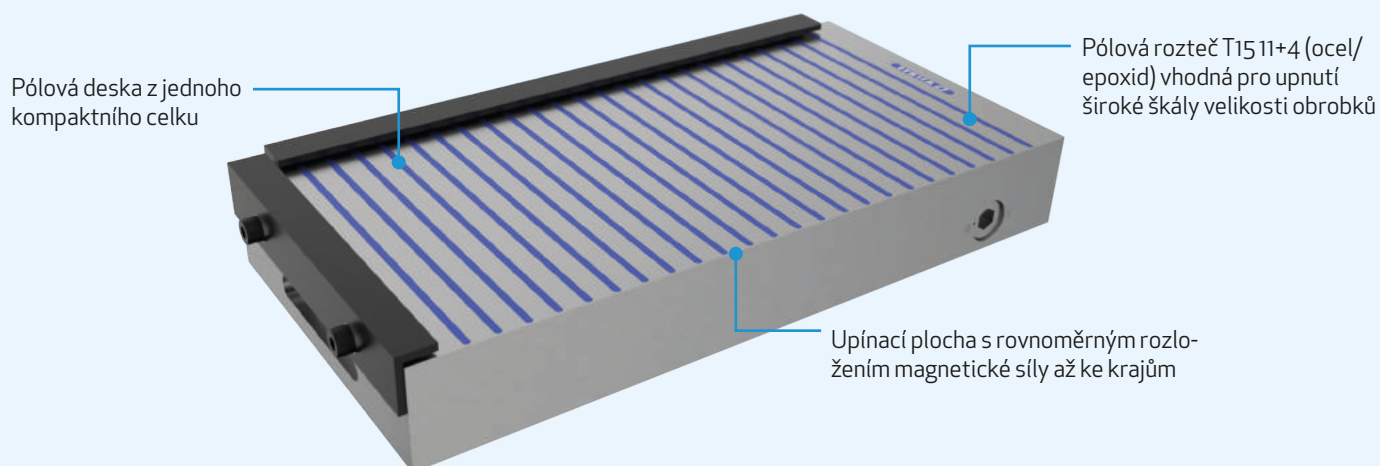
Použití:

- + obrábění z 5ti stran, vrtání či obrábění nerovných dílců
- + upínání široké škály velikostí obrobků při frézování
- + upínání pro vrtání velkých forem, odlitků, bloků, konstrukcí apod.
- + hrubé broušení velkých dílců
- + minimální rozměr obrobku pro dosažení optimální upínací síly: 50 x 110 x 12 mm



Více rozměrů na www.walmag.cz

Neomill Compact



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neomill Compact:

Frézování, vrtání, hoblování či silové broušení. Permanentní upínač Neomill najde uplatnění všude tam, kde je zapotřebí opravdu vysoká upínací síla a stabilita pro upnutí i relativně malých obrobků.

APLIKACE



Frézování

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 150 x 250 mm

UPÍNACÍ SÍLA



160 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

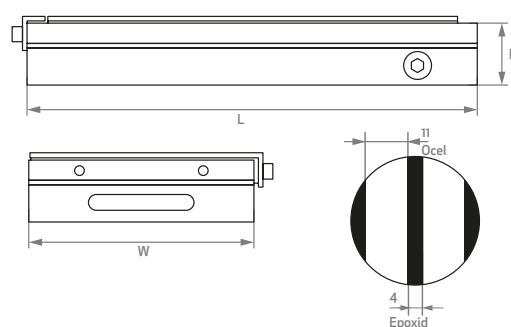
Výhody permanentního magnetu Neomill Compact:

- + životnost (limit přebroušení) 10 mm, kontrolní body upozorňují na včasnou výměnu pólové desky
- + minimální zbytkový magnetismus po vypnutí
- + vodotěsná konstrukce
- + velmi nízké magnetické pole které neovlivňuje nástroj

Použití:

- + frézování, vrtání, hoblování i silové broušení
- + minimální rozměr obrobku pro dosažení optimální upínací síly: 15 x 15 x 6 mm

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOMC150250	150	250	50	14
NEOMC150450	150	450	50	25
NEOMC200400	200	400	55	33
NEOMC200500	200	500	55	41
NEOMC200600	200	600	55	49
NEOMC250400	250	400	60	45
NEOMC300500	300	500	60	67
NEOMC300600	300	600	60	81



Více rozměrů na www.walmag.cz

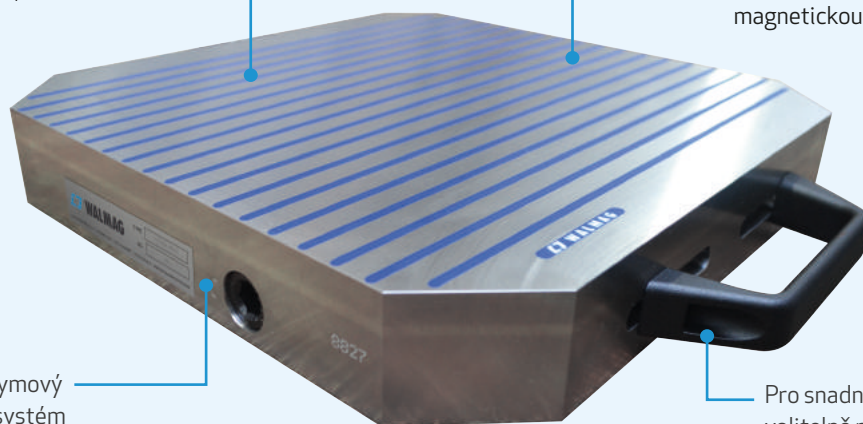
Neomill Compact paleta

Příčné rozdělení pólů, 11 mm ocel a 4 mm epoxid

Upínací plocha s neměnnou magnetickou silou až ke krajům

Dvojitý neodymový magnetický systém

Pro snadnou manipulaci s upínačem lze volitelně paletu vybavit ručními madly



Kdy zvolit magnetický upínač Neomill Compact paleta:

Magnetický upínač Neomill Compact paleta byl navržen pro upínání obrobků při těžkém obrábění, jako je náročné broušení, frézování, EDM, a to od menších až po střední i větší dílce. Využijete ho všude tam, kde vyžaduje vysokou přídržnou sílu a stabilitu.

APLIKACE



Frézování

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 240 x 240 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



160 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

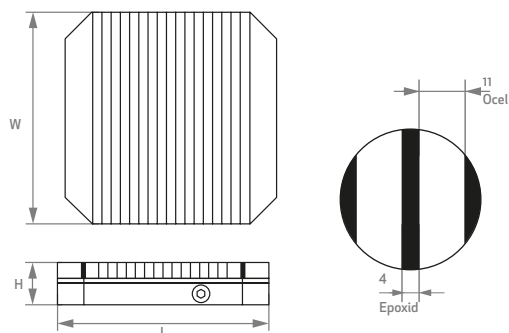
Výhody magnetického upínače Neomill Compact paleta:

- + možnost adaptace na různé upínací systémy s opakovatelnou přesností upnutí na nulové referenční body (EROWA, 3R aj.)
- + vodotěsná konstrukce
- + životnost (limit přebroušení) 10 mm

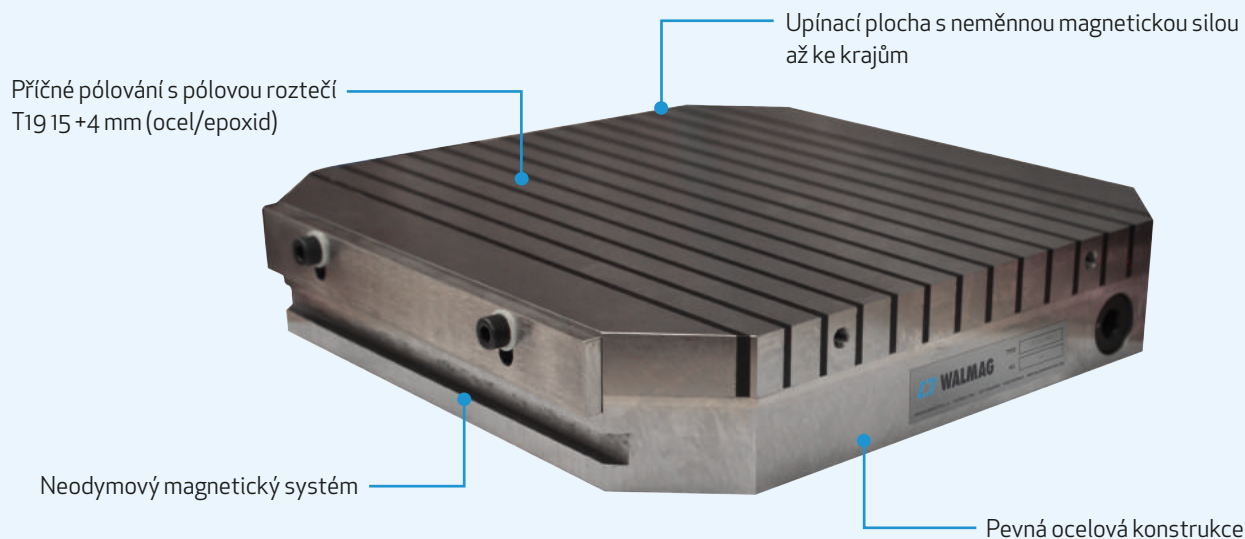
Použití:

- + upínání od malých, až po rozměrné obrobky
- + středně namáhavé a rychlé frézování
- + náročné broušení na plochu
- + pětiosé obrábění

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOM240240	240	240	48	21
NEOM280280	280	280	48	28
NEOM320320	320	320	48	37



Neopower paleta



Kdy zvolit magnetický upínač Neopower paleta:

Magnetický upínač Neopower paleta využijete k upínání středně velkých až velkých komponentů na automatických obráběcích centrech. Je vhodná na těžké a rychlé frézování, pětiosé obrábění, vrtání, řezání závitů a těžké broušení.

APLIKACE



Frézování

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 240 x 240 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



160 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

Výhody magnetického upínače Neopower paleta:

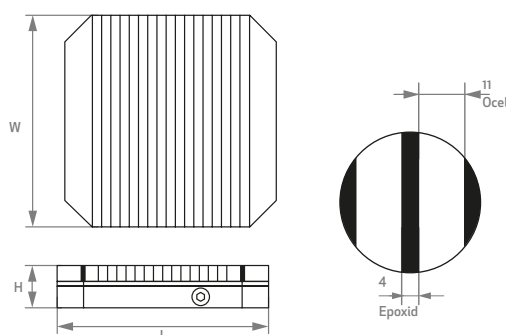
- + praktické madlo pro rychlé přemístění upínače
- + vodotěsná pólová deska
- + životnost (limit břebroušení) 8 mm

Použití:

- + upínání od středně velkých až po velké komponenty
- + těžké a rychlé frézování
- + pětiosé obrábění
- + vrtání a řezání závitů
- + těžké broušení

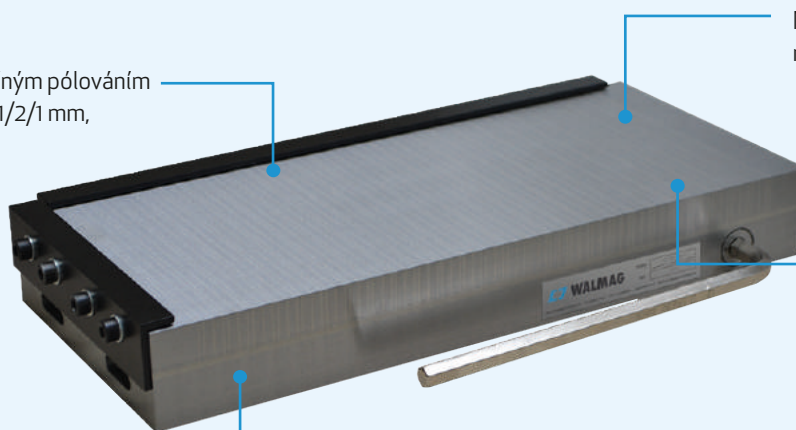
Katalogové číslo (Neopower paleta)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOP240240P	240	240	60	27
NEOP280280P	280	280	60	37
NEOP320320	320	320	60	46

Katalogové číslo (Neopower)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOP300600	300	600	63	90



Neodymax

Pevná horní deska s příčným pólováním a pólovou roztečí 5/1/5/1/2/1 mm, ocel/nerezová ocel



Magnetický systém se silnými neodymovými magnety

Univerzálnost – možnost použití na broušení i lehké frézování

Odolná a trvanlivá ocelová základna

Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neodymax:

Magnetické upínače Neodymax disponují dvojitým magnetickým systémem s neodymovými magnety pro vytvoření velmi velké upínací síly. To z nich dělá vhodné upínače pro náročné obráběcí operace, např. těžké broušení na plocho, nebo lehké frézování.

APLIKACE



Frézování/broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 150 x 300 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



120 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

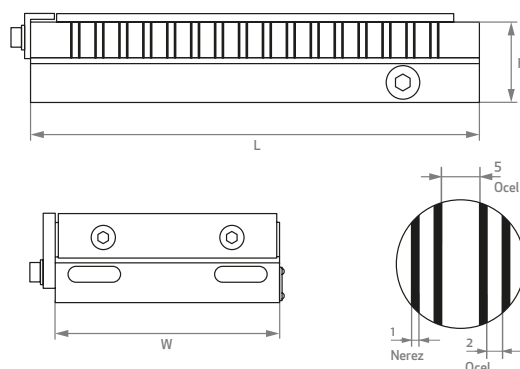
Výhody permanentního magnetického upínače Neodymax:

- + vysoká odolnost a životnost pólové desky v provedení ocel/nerez
- + životnost (limit přebroušení) 6 mm
- + tuhá a stabilní konstrukce upínače pro přesné obrábění
- + snadná obsluha pro vysokou efektivitu upínání
- + vodotěsná konstrukce

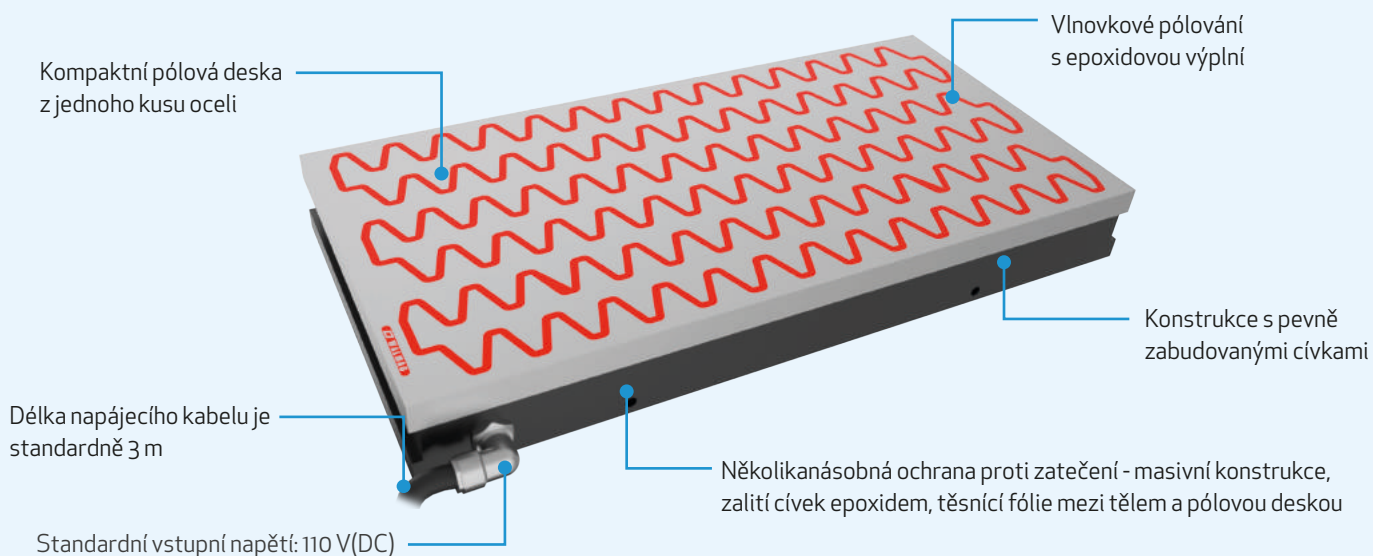
Použití:

- + přesné broušení od malých a tenkých dílců až po velké komponenty
- + lehké povrchové frézování
- + lze ponořit do dielektrické kapaliny při EDM obrábění
- + doporučená minimální velikost obrobku: 10 x 10 x 5 mm

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOD150300	150	300	54	20
NEOD150450	150	450	54	30
NEOD200450	200	450	54	40
NEOD250380	250	380	56	40
NEOD300600	300	600	56	78



Elmag Wave



Kdy zvolit elektromagnetický upínač Elmag Wave:

Elmag Wave je elektromagnetický upínač vhodný pro silové a výkonové broušení na plocho. Upínače jsou zvláště efektivní pro operace hrubování na vertikálních bruskách s brusnými segmenty.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 200 x 600 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



130 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Vlnkové

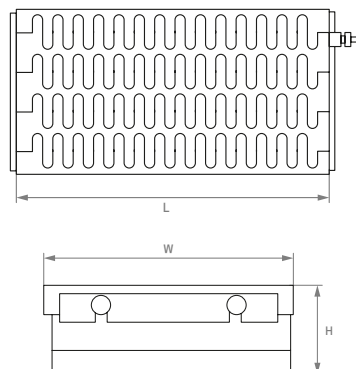
Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
ELMGW200600	200	600	70	59
ELMGW2001000	200	1000	80	113
ELMGW2501000	250	1000	79	135
ELMGW300500	300	500	70	74
ELMGW300600	300	600	70	89
ELMGW300800	300	800	70	119
ELMGW3001000	300	1000	80	170
ELMGW3001500	300	1500	80	254
ELMGW400600	400	600	70	119
ELMGW400700	400	700	70	138
ELMGW400800	400	800	70	158
ELMGW6001000	600	1000	80	347
ELMGW6001500	600	1500	80	533
ELMGW6002000	600	1500	80	689

Výhody elektromagnetického upínače Elmag Wave:

- + tvar pólování umožňuje rovnoměrné rozdělení upínací síly na celé aktivní ploše upínače

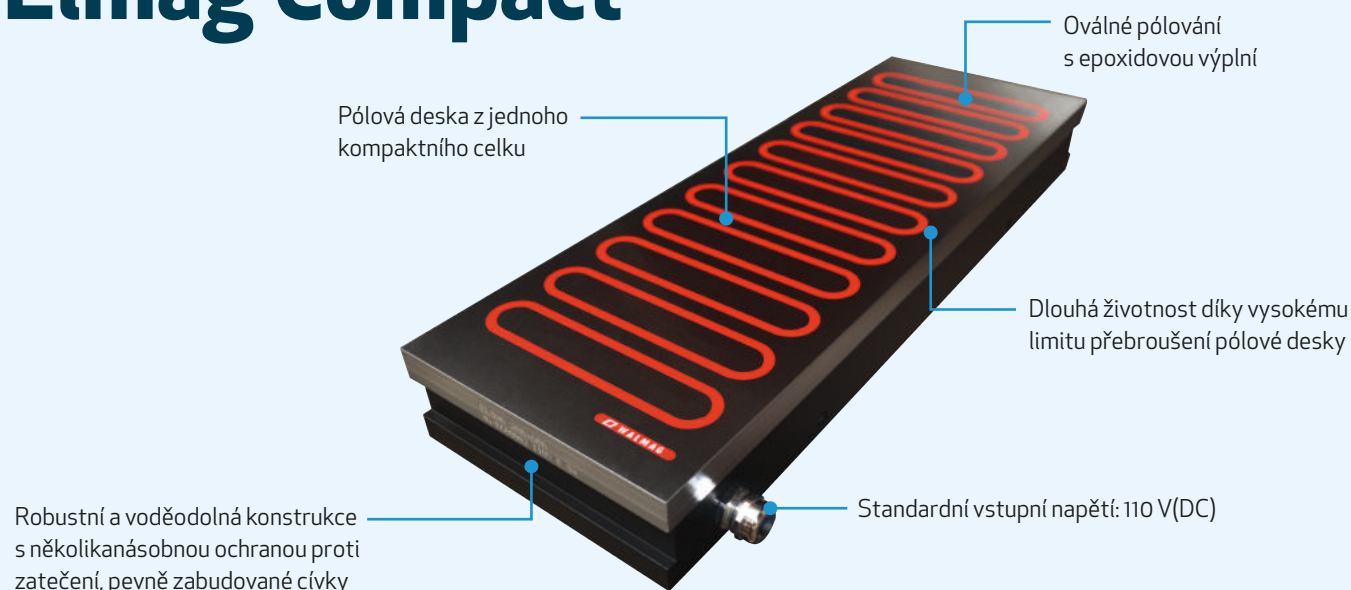
Použití:

- + silové a výkonové broušení na plocho
- + hrubování především na vertikálních bruskách s brusnými segmenty
- + doporučená min. velikost obrobku 120 x 40 x 20 mm



Více rozměrů na www.walmag.cz

Elmag Compact



Kdy zvolit upínač Elmag Compact:

Elektromagnetický upínač Elmag Compact je vhodný pro silové i finální plošné broušení středně velkých až velkých obrobků.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 200 x 600 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



130 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Oválné

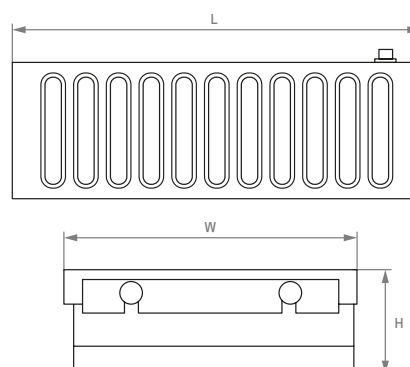
Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
ELMG200600	200	600	70	60
ELMG2001000	200	1000	80	116
ELMG2501000	250	1000	79	137
ELMG300500	300	500	70	76
ELMG300600	300	600	70	91
ELMG300800	300	800	70	122
ELMG3001000	300	1000	80	174
ELMG3001500	300	1500	80	260
ELMG400600	400	600	70	122
ELMG400700	400	700	70	141
ELMG400800	400	800	70	162
ELMG6001000	600	1000	80	347
ELMG6001500	600	1500	80	533
ELMG6002000	600	2000	80	689

Výhody elektromagnetu Elmag Compact:

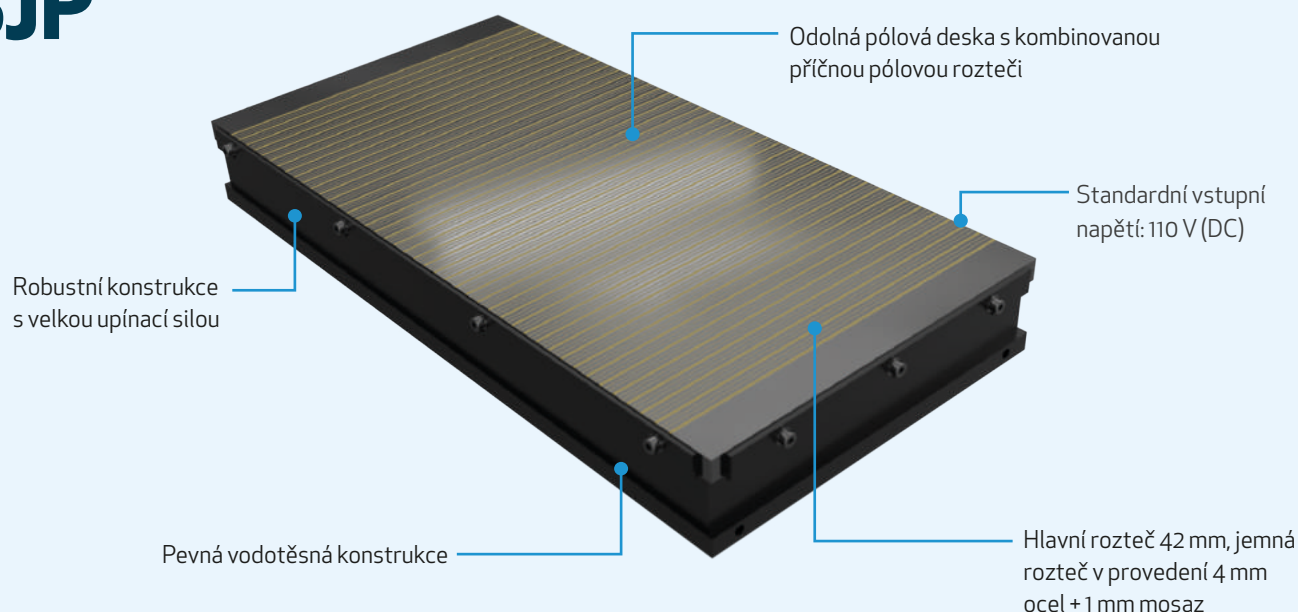
- + snadné ovládání skrze řídicí jednotku
- + životnost (limit břebroušení) 8 mm
- + délka napájecího kabelu je standardně 6 m

Použití:

- + silové a výkonové broušení na plocho
- + hrubování na vertikálních bruskách s brusnými segmenty
- + minimální doporučený rozměr obrobku je 144 x 48 x 22 mm



Více rozměrů na www.walmag.cz



Kdy zvolit elektromagnetický upínač BJP:

Elektromagnetický upínač BJP se hodí pro náročné broušení široké škály dílců od minimálního rozměru 35 x 35 x 3 mm. Díky kombinované pólové rozteči ale velmi dobře upíná i masivní dílce. Elektromagnet se obsluhuje jednoduše pomocí stisku tlačítka na dálkovém ovladači k řídicí jednotce. Ta rovněž umožňuje variabilní nastavení síly pro vytvoření optimálních podmínek upnutí.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 200 x 600 mm

UPÍNACÍ SÍLA



130 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

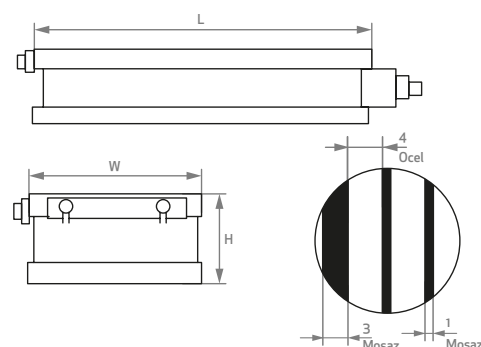
Výhody elektromagnetického upínače BJP:

- + snadné ovládání díky řídicí jednotce – navrženo pro rychlé upnutí a demagnetizaci pro vysokou efektivitu výroby
- + jednoduchý provoz a údržba
- + životnost (limit přebroušení) 7 mm

Použití:

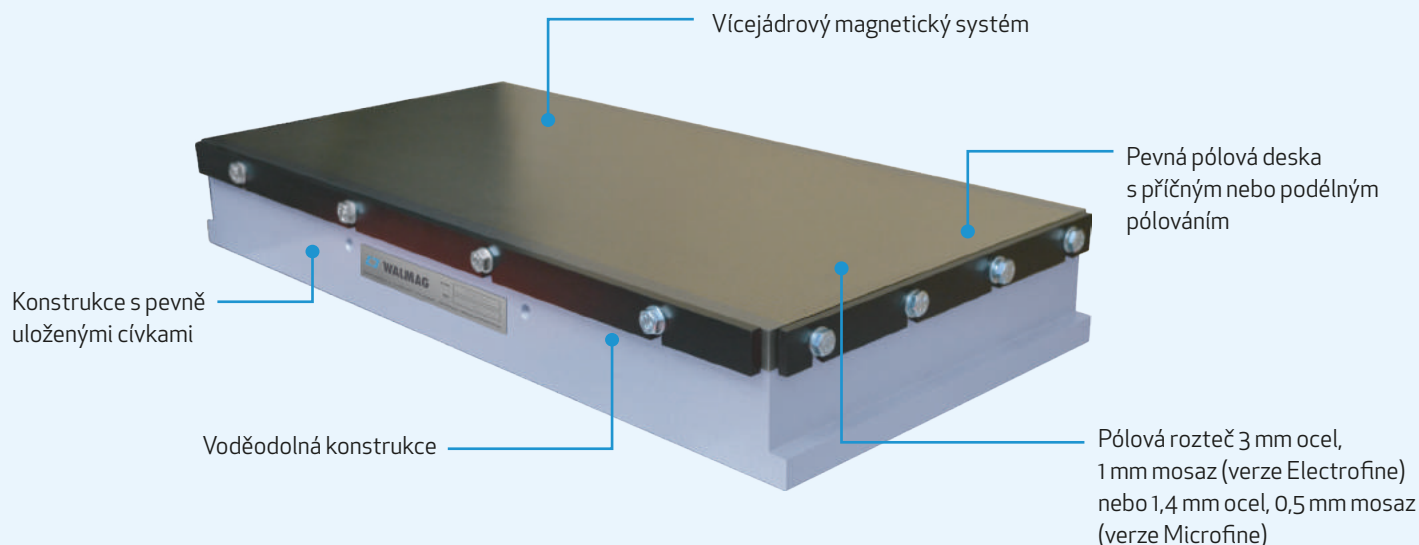
- + náročné povrchové broušení na plochu u široké škály velikostí obrobků
- + doporučené minimální rozměry obrobku 35 x 35 x 3 mm

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
BJP200600	200	600	98	160	77
BJP300600	300	600	98	215	118
BJP400800	400	800	100	350	212
BJP3001000	300	1000	103	350	201
BJP4001000	400	1000	103	435	269
BJP5001000	500	1000	108	530	352
BJP6001000	600	1000	113	620	420



Více rozměrů na www.walmag.cz

Electrofine



Kdy zvolit elektromagnetický upínač Electrofine:

Electrofine slouží pro účinné upnutí spíše drobných obrobků během přesného povrchového broušení na plocho. Doporučený minimální rozměr je 25 x 25 x 3 mm. Pro menší obrobky od 15 x 15 x 1 mm je dostupná speciální verze Microfine.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 150 x 250 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



od 100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné/podélné

Katalogové číslo (Electrofine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
ELEC150300T31	150	300	74	77,5	25
ELEC200400T31	200	400	74	112	41
ELEC200500T31	200	500	74	166	55
ELEC200600T31	200	600	74	137	65
ELEC300600T31	300	600	74	253	94

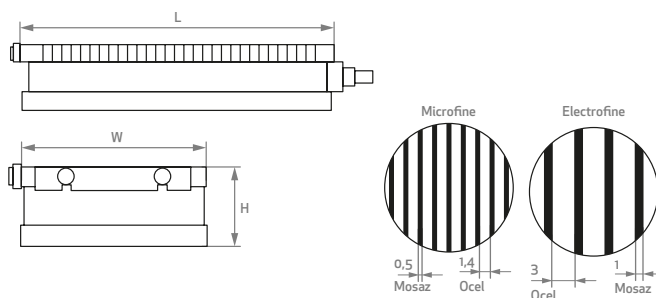
Katalogové číslo (Microfine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
ELEC150250T1405	150	250	72	71	19
ELEC150300T1405	150	300	72	78	22
ELEC200400T1405	200	400	72	113	39
ELEC200500T1405	200	500	72	166	52
ELEC200600T1405	200	600	72	137	61
ELEC300600T1405	300	600	72	252	97

Výhody elektromagnetického upínače Electrofine:

- + standardní vstupní napětí 110 V (DC)
- + životnost (limit přebroušení) 6 mm
- + jmenovitá upínací síla dle provedení pólové desky: 100 N/cm² (Microfine) a 110 N/cm² (Electrofine)

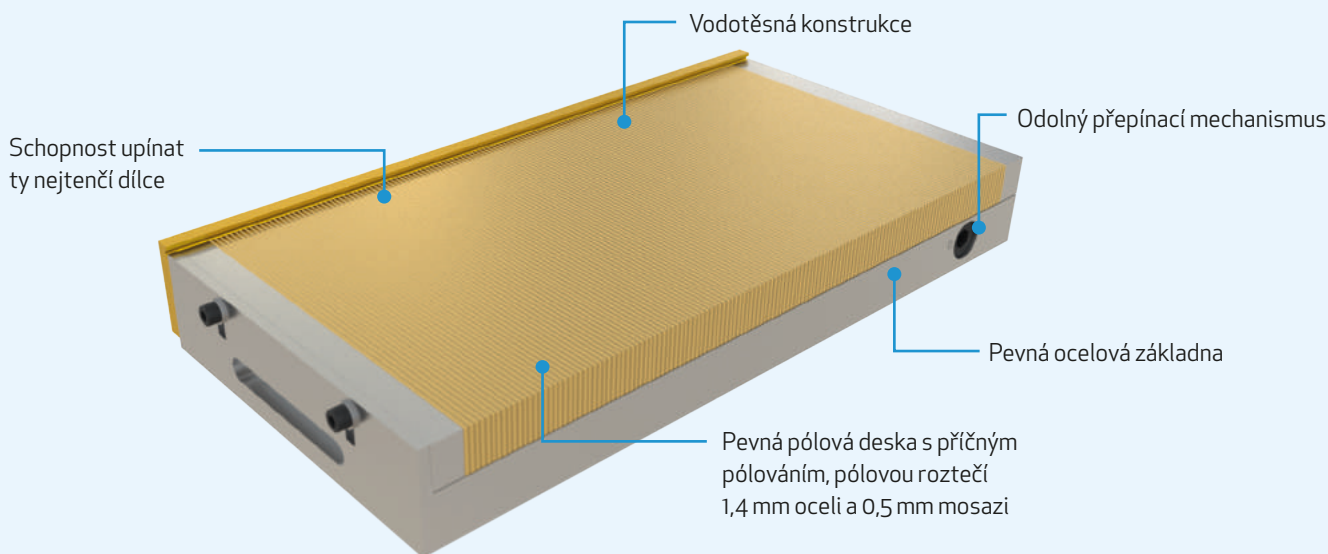
Použití:

- + pro upínání malých i velkých obrobků při přesném broušení na plocho
- + doporučené minimální rozměry obrobku pro Electrofine: 25 x 25 x 3 mm, doporučené minimální rozměry obrobku pro Microfine: 15 x 15 x 1 mm



Více rozměrů na www.walmag.cz

Neomicro



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neomicro:

Permanentní upínač Neomicro s výjimečnou upínací silou slučuje vysokou kvalitu s příznivou cenou. Je jednoduchý, nenáročný na údržbu. Hodí se především jako příslušenství brusek určených k přesnému plochému broušení velmi malých a tenkých až velkých obrobků či pro elektroerozivní obrábění.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 70 x 140 mm

UPÍNACÍ SÍLA



100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

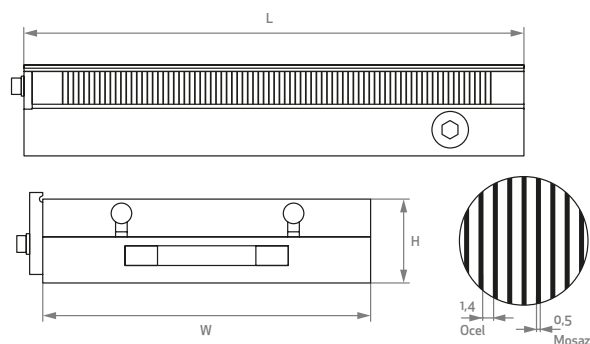
Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOC100175	100	175	49	7
NEOC100250	100	250	49	10
NEOC130255	130	255	49	13
NEOC150250	150	250	51	15
NEOC150300	150	300	51	18
NEOC150350	150	350	51	22
NEOC150400	150	400	51	25
NEOC150450	150	450	51	28
NEOC200400	200	400	51	3
NEOC200450	200	450	51	37
NEOC200500	200	500	51	41
NEOC200600	200	600	51	49
NEOC250500	250	500	56	56
NEOC300600	300	600	56	81

Výhody permanentního magnetického upínače Neomicro:

- + vysoká stabilita a přesnost upínače při broušení na plocho
- + nenáročná obsluha a údržba
- + životnost (limit břebroušení) 7 mm

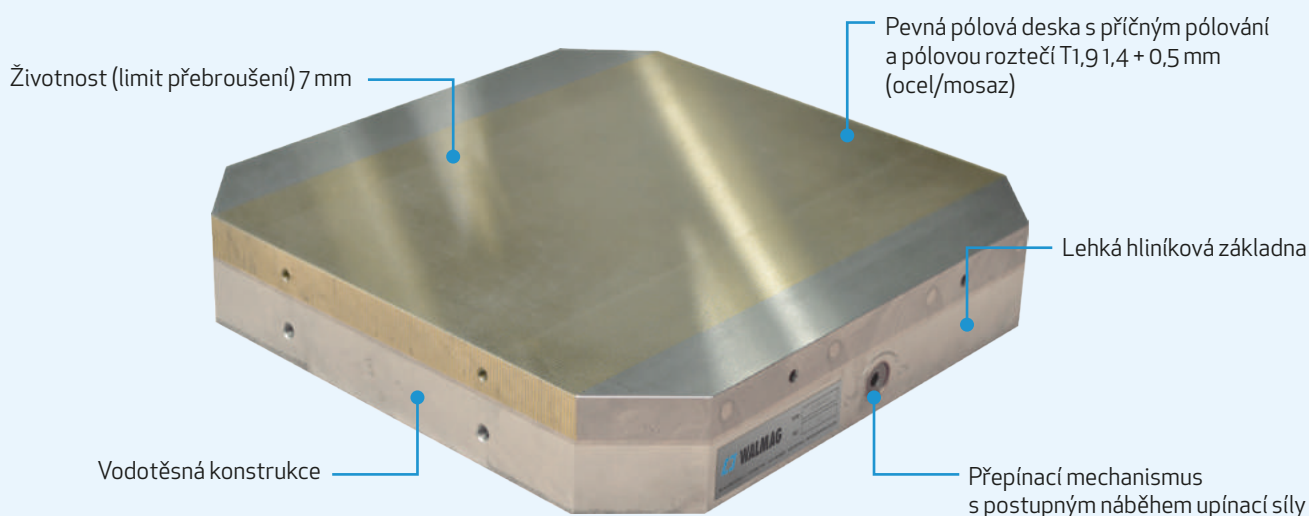
Použití:

- + přesné broušení na plocho, a to malých a tenkých, stejně tak jako velkých dílců
- + doporučený minimální rozměr obrobku 4 x 4 x 1 mm
- + použití i pro elektroerozivní obrábění (EDM)



Více rozměrů na www.walmag.cz

Neomicro paleta



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neomicro Paletu:

Permanentní upínač Neomicro paleta využijete k obrábění v automatizovaných provozech a obráběcích centrech. Vhodný je zejména na broušení a elektroerozivní obrábění široké škály dílců, od velkých až po ty velmi malé a tenké.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 240 x 240 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

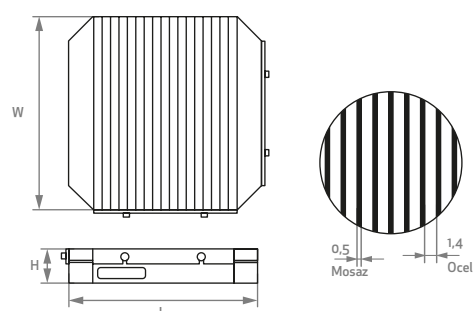
Výhody permanentního magnetického upínače Neomicro paleta:

- + vysoká stabilita a přesnost upínače při broušení na plocho
- + schopnost upínat ty nejtenčí dílce
- + možnost úpravy upínače na referenční systémy upnutí pomocí nulových bodů

Použití:

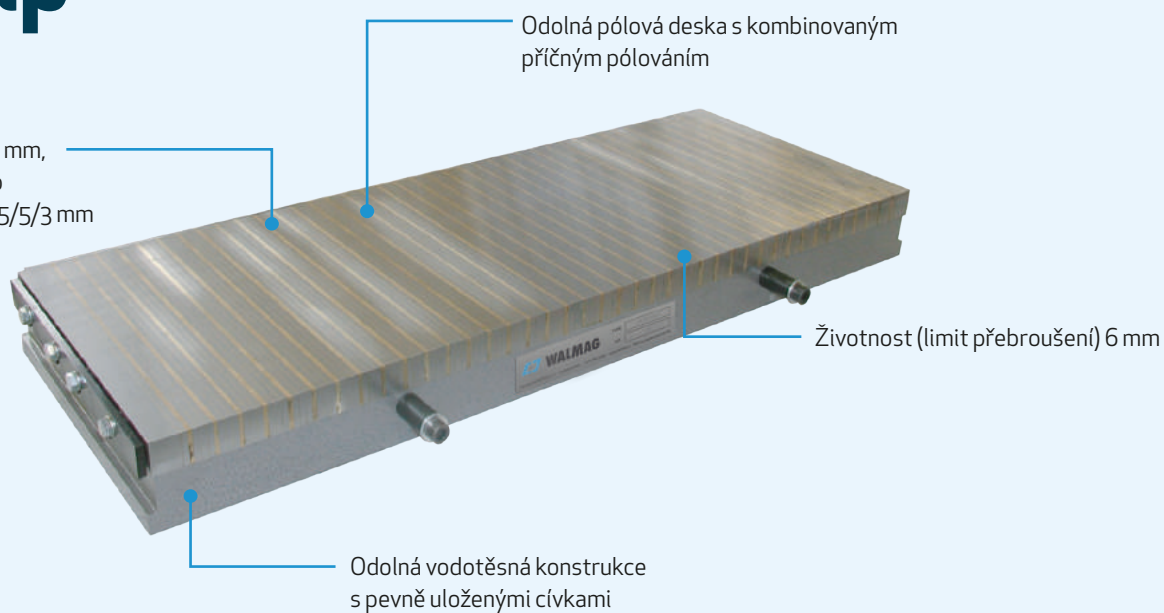
- + doporučený minimální rozměr obrobku 4 x 4 x 1 mm
- + přesné broušení na plocho, a to malých a tenkých, stejně tak jako velkých dílců
- + elektroerozivní obrábění (EDM)

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOC240240P	240	240	63,5	21,5
NEOC280280P	280	280	63,5	29
NEOC320320P	320	320	63,5	38



Unigrip

Hlavní pólová rozteč 19 mm,
pólování dále zjemněno
ocel/mosaz: 5/0,5/5/0,5/5/3 mm



Kdy zvolit elektromagnetický upínač Unigrip:

Unigrip je univerzální elektromagnetický upínač, který se díky zajímavé ceně a upínací síle 90 N/cm² hodí do běžných průmyslových provozů k upínání pro každodenní broušení středních až velkých obrobků.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 200 x 600 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



90 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

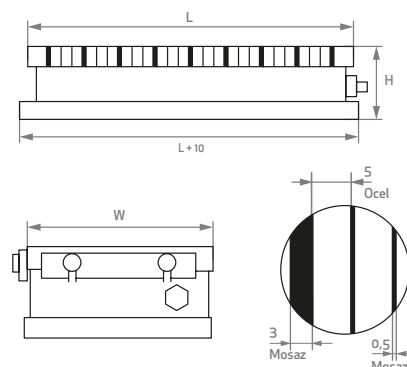
Výhody elektromagnetického upínače Unigrip:

- + vysoká rychlost výměny obrobků pro účinnou výrobu
- + standardní vstupní napětí 110 V
- + skvělý poměr ceny a výkonu

Použití:

- + upnutí středně velkých až velkých obrobků při běžném broušení
- + doporučená minimální velikost upnutého obrobku: 25 x 25 x 5 mm

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
UNIG300600	300	600	73	198	96
UNIG400800	400	800	73	253	162
UNIG3001000	300	1000	73	235	172
UNIG4001000	400	1000	73	384	210
UNIG5001000	500	1000	73	443	251
UNIG6001000	600	1000	73	568	358



Více rozměrů na www.walmag.cz

Sinusový stůl Fixar jednoduchý

Vybavený kvalitním magnetickým upínačem Neomicro s jemným uspořádáním pólů

Pólová rozteč 1,9 mm (1,4 mm ocel a 0,5 mm mosaz)

Nastavení úhlů v podélné ose přes měřidlo v rozsahu 0 – 45° nebo v příčné ose 0 – 30°

Max. úhlová přesnost: +/- 5 úhlových vteřin

Tvrzená základní deska pro mimořádnou stabilitu

Rovnoběžnost (souběžnost): +/- 5 mikrometrů na 100 mm

Naklápění v podélné, nebo příčné ose

Kdy zvolit jednoduchý sinusový stůl Fixar:

Jednoduchý sinusový stůl Fixar s permanentním upínačem Neomicro je vhodný pro přesné úhlové broušení, elektroerozivní obrábění a měření. Vybrat si můžete model s nastavením úhlů v podélné ose, nebo s nastavením úhlů v příčné ose.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 70 x 140 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



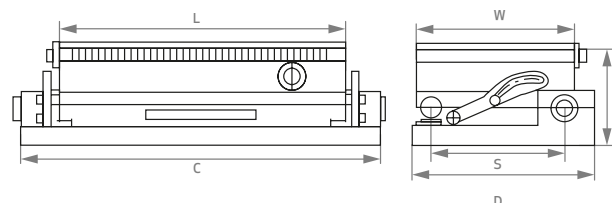
Příčné

Výhody jednoduchého sinusového stolu Fixar:

- + volitelně lze stůl vybavit i jiným upínačem, například typu Neomill nebo Electrofine

Použití:

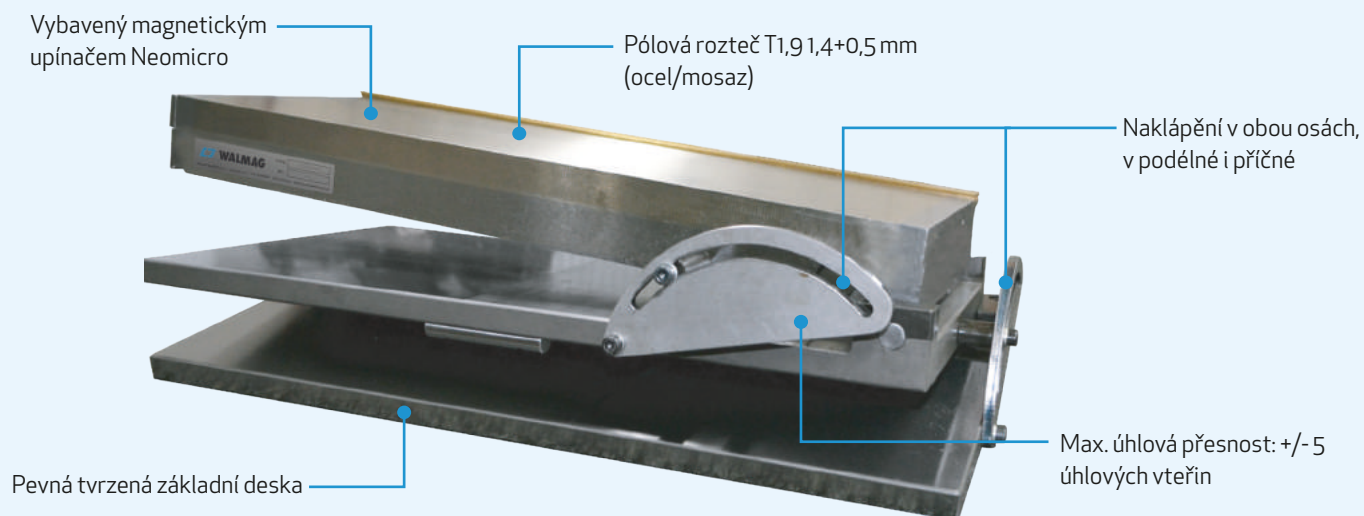
- + přesné úhlové broušení na plochu, elektroerozivní broušení – EDM nebo měření



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C x D (mm)	S (mm)	Hmotnost (kg)
SINES70140	70	140	67	130 x 140	55	7
SINES130250	130	255	76	295 x 145	115	20
SINES150250	150	250	79	290 x 165	135	20
SINES150300	150	300	79	340 x 165	135	27
SINES150350	150	350	87	390 x 165	135	34,5
SINES150450	150	450	87	490 x 165	135	44
SINES200400	200	400	88	440 x 215	185	52
SINES300600	300	600	95	660 x 320	285	121

Více rozměrů na www.walmag.cz

Sinusový stůl Fixar křížový



Kdy zvolit křížový sinusový stůl Fixar:

Křížový sinusový stůl Fixar s permanentním upínačem Neomicro je konstruovaný pro přesné úhlové broušení. Při upnutí obrobku získáte výbornou variabilitu obrábění, protože Fixar dovoluje naklápění v podélné a příčné ose zároveň.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 70 x 140 mm

UPÍNACÍ SÍLA



100 N/cm²

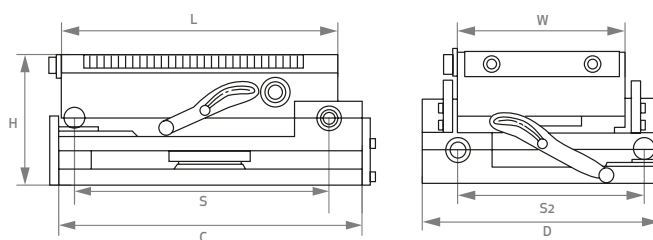
PÓLOVÁNÍ



Příčné

Výhody křížového sinusového stolu Fixar:

- + nastavení úhlů v podélné ose přes měřidlo v rozsahu 0 – 45°
- + rozsah nastavení úhlů v příčné ose: 0 – 30°
- + rovnoběžnost (souběžnost): +/- 5 mikrometrů na 100 mm
- + jedinečná konstrukce ložiska
- + volitelně lze stůl vybavit i jiným upínačem, například typu Neomill nebo Electrofine



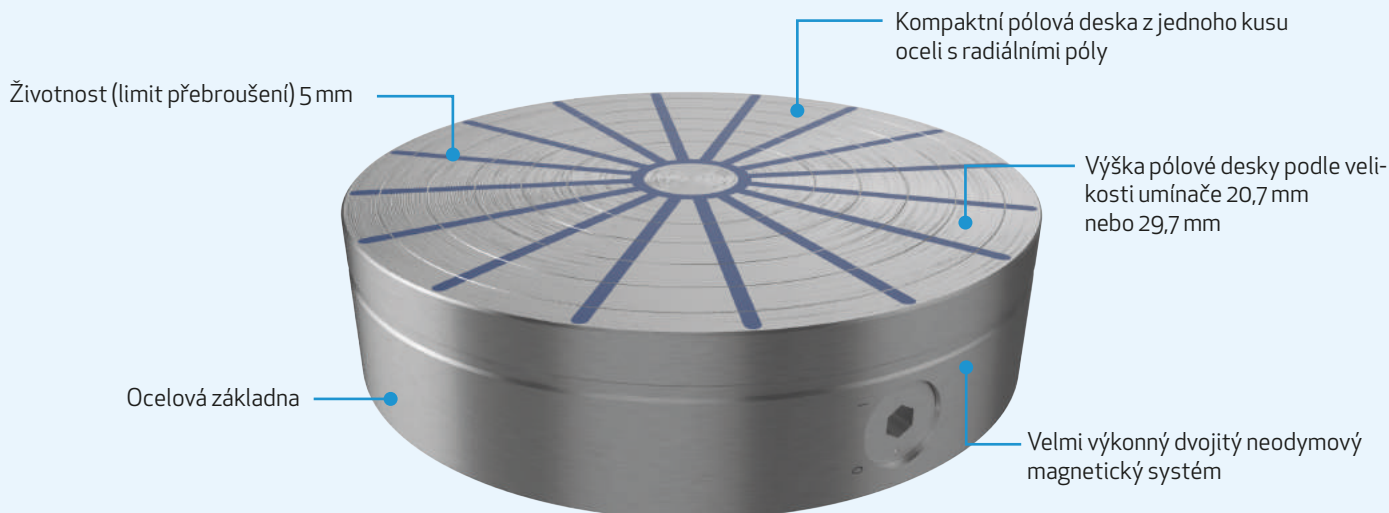
Použití:

- + přesné úhlové broušení na plocho, Elektroerozivní broušení – EDM nebo měření

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C x D (mm)	S (mm)	Hmotnost (kg)
SINEC100175	100	175	104	210 x 140	165/110	15
SINEC130255	130	255	120	290 x 170	245/140	32
SINEC150300	150	300	123	335 x 190	290/160	43,5
SINEC150350	150	350	123	385 x 190	340/160	49,5
SINEC200400	200	400	124	435 x 240	390/210	73

Více rozměrů na www.walmag.cz

Neostar



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neostar:

Permanentní upínač Neostar je díky pólové desce s radiálními póly určený pro soustružení a broušení obrobků většinou kruhového tvaru. Výhodou je možnost obrábět čelo, vnitřní a vnější průměr obrobku v jedné operaci.

APLIKACE



Soustružení

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 130 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



140 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Radiální

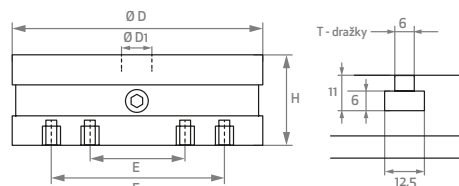
Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	Hmotnost (kg)
NEOS130	130	57	15	-	100	5
NEOS150	150	57	15	80	120	7,3
NEOS200	200	57	20	110	180	13
NEOS250	250	70	30	140	220	25
NEOS300	300	73	38	180	260	37
NEOS350	350	73	40	220	300	49
NEOS400	400	74	40	260	340	68
NEOS500	500	78	50	300	400	109
NEOS600	600	78	90	350	450	172
NEOS700	700	78	90	350	450	234
NEOS800	800	110	100	400	700	420

Výhody permanentního magnetického upínače Neostar:

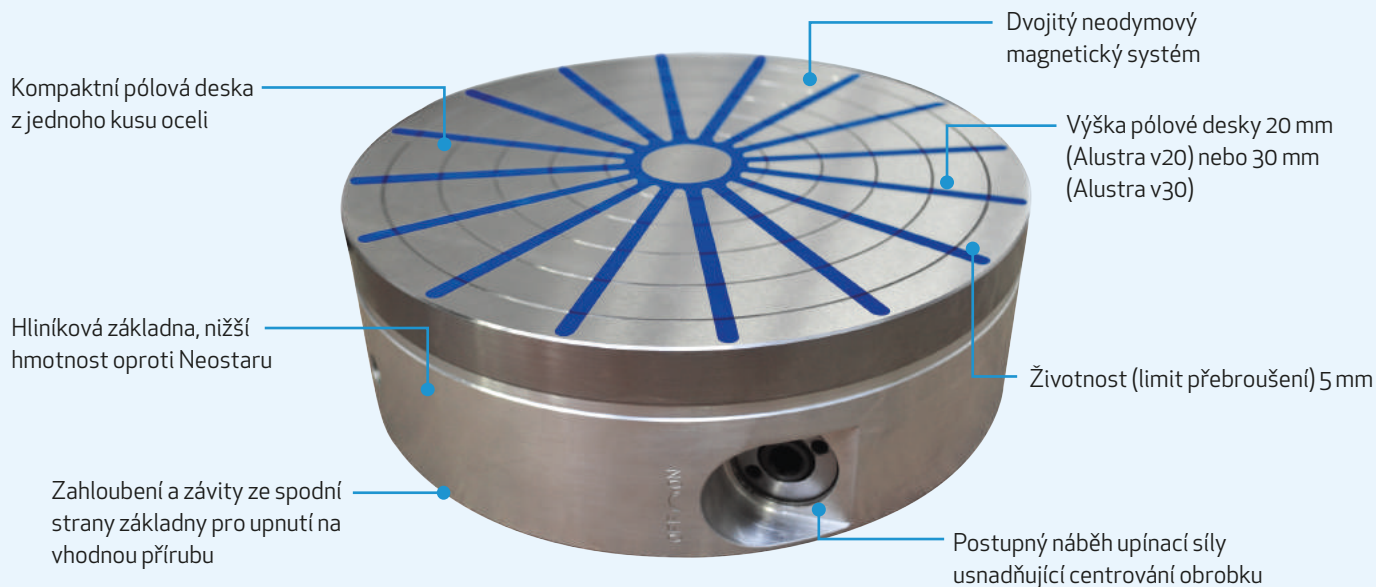
- + můžete si zvolit středové vrtání, přesnou středící díru, přídatnou pólovou desku, pólovou desku s T drážkami nebo sestavu pólových nástavců

Použití:

- + soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru
- + obrábění čela, vnitřního a vnějšího průměru je možné odděleně, nebo v jedné operaci
- + min. doporučený průměr obrobku je 35 mm



Alustar



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Alustar:

Permanentní upínač Alustar využijete při soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru. Upínač vyniká díky hliníkové konstrukci těla nízké hmotnosti. Zvládne větší hmotnostní rozsah obráběných komponentů. S pomocí upínače získáte možnost obrábět čelo, vnitřní a vnější průměr obrobku v jedné operaci. Možnost plynulé regulace upínací síly usnadňuje centrování.

APLIKACE



Soustružení

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 200 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



140 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Radiální

Výhody permanentního magnetického upínače Alustar:

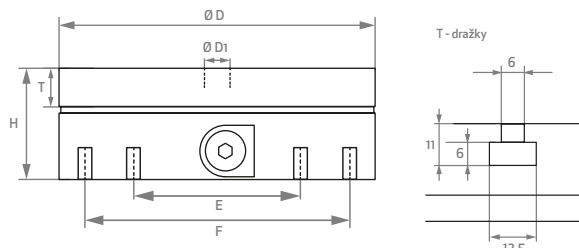
- + unikátní konstrukce se šnekovým samosvorným přepínacím mechanismem pro plynulé nastavení upínací síly, který usnadňuje centrování obrobku
- + velmi bezpečný, samosvorný mechanismus zabraňující vypnutí upínače během obrábění

Použití:

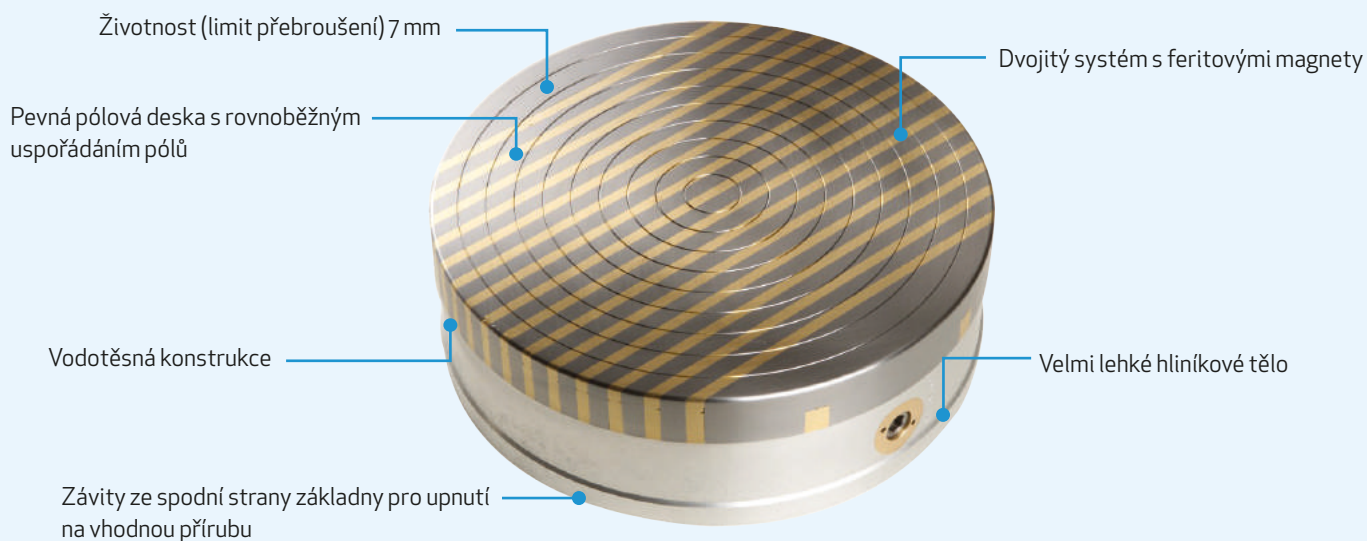
- + soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru
- + min. doporučený průměr obrobku je 40 mm

Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	Hmotnost (kg)
ALUS20D200	200	79	20	110	180	11,5
ALUS20D250	250	79	30	166	220	18
ALUS20D300	300	82	38	180	260	27
ALUS20D350	350	84	40	220	300	36
ALUS20D400	400	84	40	260	340	47
ALUS30D500	500	109	50	330	400	98
ALUS30D600	600	109	90	350	450	142

Více rozměrů na www.walmag.cz



Ferromax



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Ferromax:

Permanentní magnetický upínač Ferromax je díky vysoké upínací síle a vodotěsné pólové desce neodmyslitelným pomocníkem při soustružení a broušení obrobků na kulato. Díky malé rozteči a nízkému magnetickému poli je upínač vhodný i pro tenčí obrobky od 8 mm respektive od 12 mm v závislosti na průměru upínače, respektive délce jeho pólové rozteče.

APLIKACE



Broušení na kulato

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 200 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



140 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Rovnoběžné

Výhody permanentního magnetického upínače Ferromax:

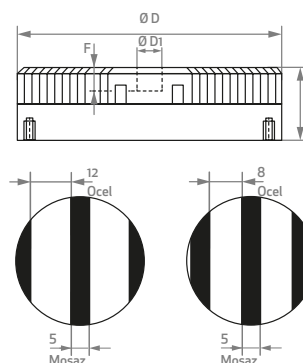
- + pólová rozteč: T13 8 + 5 mm nebo T17 12 + 5 mm (ocel/mosaz) v závislosti na rozměru upínače
- + hliníková základna s možností uchycení na přírubu nebo do sklíčidla

Použití:

- + upnutí obrobků při soustružení a broušení na plocho
- + obrábění čela vnějšího průměru je možné odděleně, nebo v jediné operaci
- + optimální tloušťka obrobku: 8 a 12 mm

Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	F (mm)	D1 (mm)	Hmotnost (kg)
FERO200	200	78	22	22	12
FERO250	250	78	22	22	17
FERO300	300	78	22	22	27
FERO350	350	78	22	22	40
FERO400	400	78	22	22	56
FERO450	450	102	22	22	78
FERO500	500	98	22	22	85

Více rozměrů na www.walmag.cz



Permagrip

Pevná pólová deska s pólovou roztečí T11 7 + 4 mm epoxid

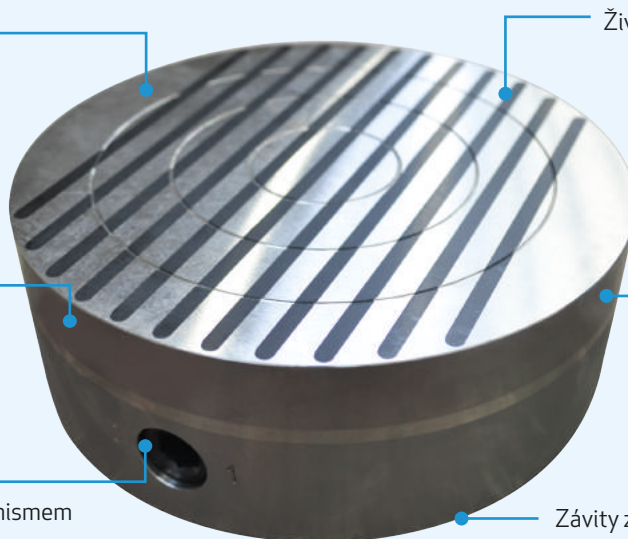
Životnost (limit přebroušení) 7 mm

Vodotěsná konstrukce

Neodymový magnetický systém

Pevná ocelová konstrukce s robustním ovládacím mechanismem

Závity ze spodní strany základny pro upnutí na vhodnou přírubu



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Permagrip:

Permanentní magnetický upínač Permagrip je efektivní pomocník pro upínání obrobků při kruhovém broušení. Ocelová základna a kompaktní pólová deska s vysokým limitem přebroušení zajišťuje vysokou životnost.

APLIKACE



Broušení na kulato

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 150 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



80 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Rovnoběžné

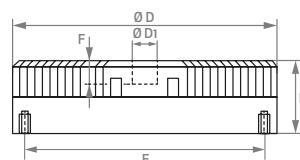
Výhody permanentního magnetického upínače Permagrip:

- + příznivý poměr ceny a užitné hodnoty

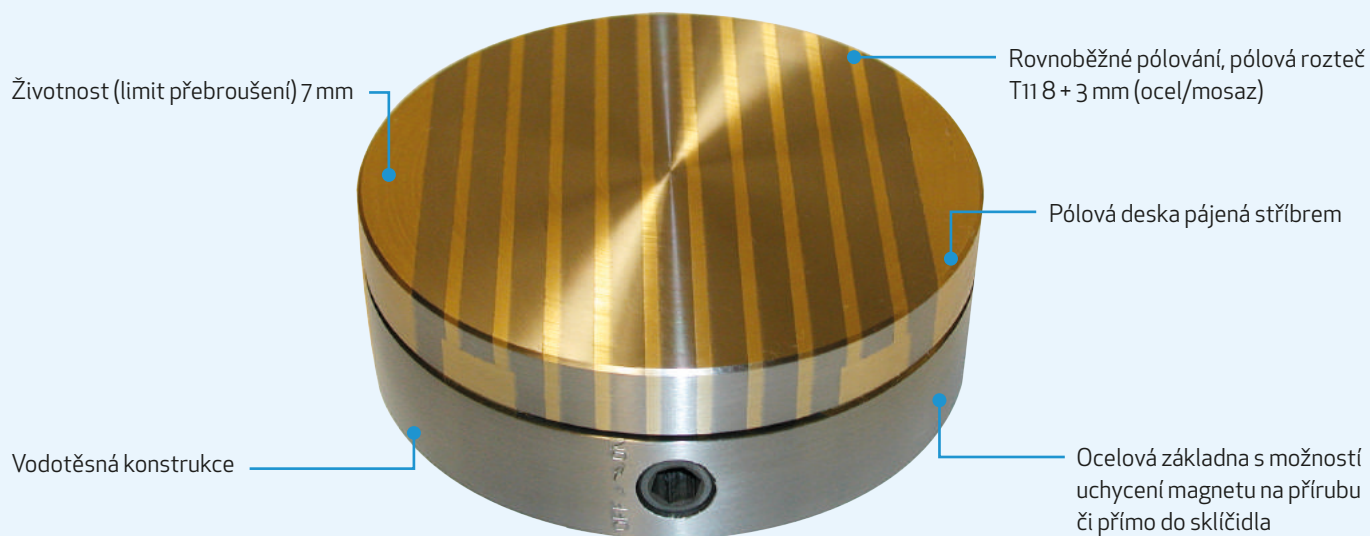
Použití:

- + jemné finální broušení na kulato
- + broušení za sucha i pod chladicí emulzí
- + min. doporučený rozměr obrobku je 35 x 35 x 5 mm

Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	E (mm)	Hmotnost (kg)
PERM150	150	63	120	8
PERM160	160	63	145	8,5



Neogrip



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neogrip:

Permanentní kruhový upínač Neogrip s pevnou ocelovou konstrukcí a robustním ovládacím mechanismem je konstruovaný pro upínání obrobků v rozměrech od 5 x 35 x 35 mm.

APLIKACE



Broušení na kulato

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 100 mm

UPÍNACÍ SÍLA



80 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Rovnoběžné

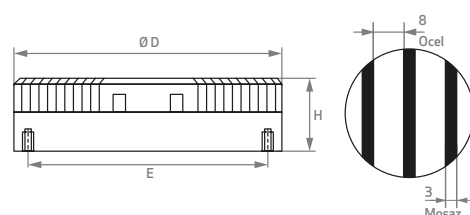
Výhody permanentního magnetického upínače Neogrip:

- + přesné a rychlé upnutí tenkých i drobných obrobků
- + nízká konstrukční výška a nízké magnetické pole
- + dvojitý neodymový magnetický systém

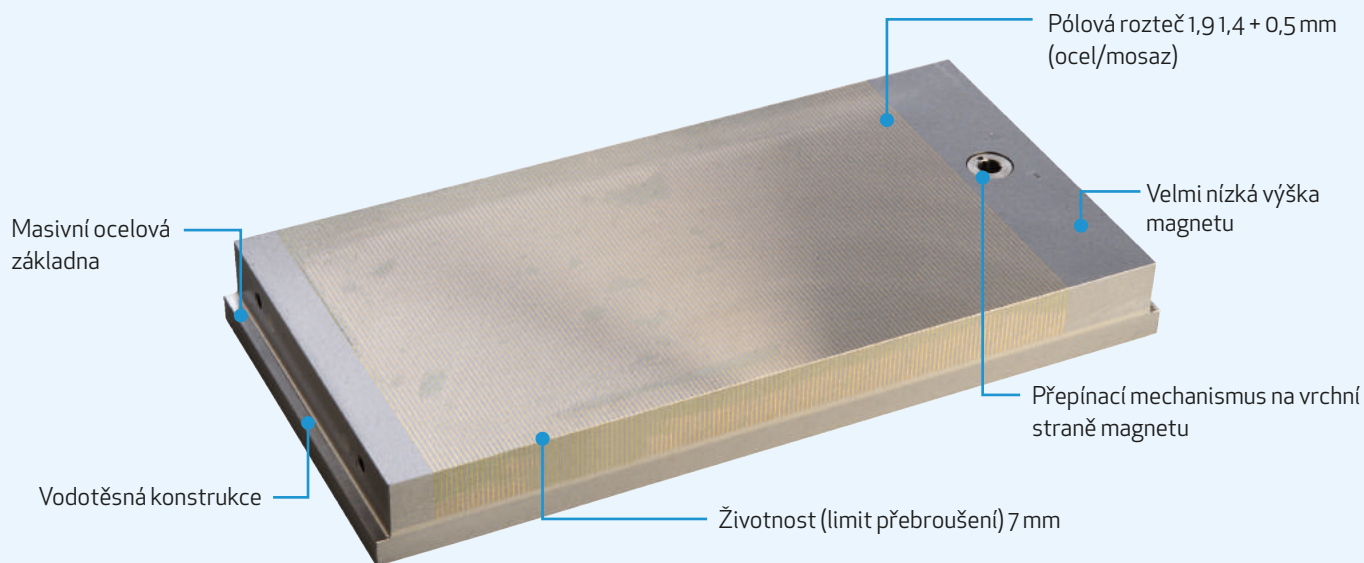
Použití:

- + dokončovací práce při broušení na kulato
- + kruhové broušení za sucha i pod chladicí emulzí
- + pracovní pomůcka pro různá mechanická pracoviště

Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	E (mm)	Hmotnost (kg)
NEOG100	100	51	86	3
NEOG130	130	51	120	5
NEOG150	150	51	137	7
NEOG200	200	51	182	12



Neospark



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neospark:

Permanentní magnetický upínač Neospark je vhodný pro upínání obrobků v elektroerozivních obráběcích strojích. Vysoká přídržná síla a jemná pólová rozteč umožňuje upnutí malých i tenkých obrobků. Díky velmi nízké konstrukci magnetu neztrácíte pracovní prostor. Navíc tento upínač nabízí pohodlné ovládání z horní strany magnetu, tudíž může pokrývat celý prostor nádrže Vašeho EDM stroje.

APLIKACE



Elektroerozivní
obrábění

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 100 x 175 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

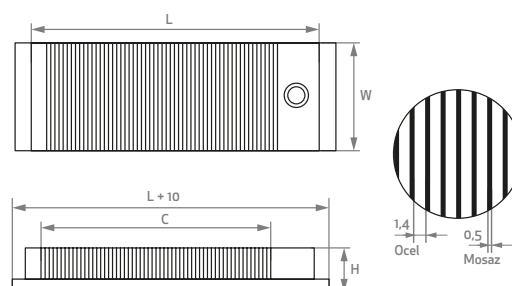
Výhody permanentního magnetického upínače Neospark:

- + efektivní elektroerozivní obrábění tvrdých materiálů díky velké přídržné síle
- + jednoduchá obsluha a údržba
- + možnost ponoření do dielektrické kapaliny

Použití:

- + elektroerozivní obrábění EDM
- + přesné broušení velmi malých a tenkých dílců
- + min. doporučený rozměr obrobku 4 x 4 x 1 mm

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C (mm)	Hmotnost (kg)
NEOK100175	100	175	32	120	5
NEOK130255	130	255	32	200	9
NEOK150150	150	150	35	95	7
NEOK150300	150	300	35	245	13
NEOK150350	150	350	35	295	15
NEOK150450	150	450	35	395	19
NEOK200400	200	400	35	342	23



Více rozměrů na www.walmag.cz

Příslušenství



Řídicí jednotky EP magnetů

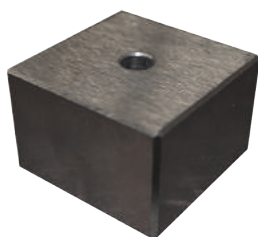
- + plynulá regulace upínací síly
- + možnost ovládání více magnetů současně
- + dálkové ovládání
- + stupeň krytí IP54
- + demagnetizační cyklus – odmagnetování obrobku i upínače



Řídicí jednotky elektromagnetů

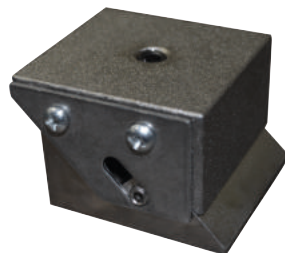
- + plynulá regulace upínací síly
- + možnost ovládání více magnetů současně
- + dálkové ovládání
- + stupeň krytí IP54
- + varianta jednotky pro instalaci do stroje
- + bezpečnostní okruh – stroj se nespustí, pokud není zamagnetovaný obrobek

Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku pro Váš upínač.



Pevné pólové nástavce

- + umožňují obrábění z pěti stran u rovných dílců
- + určují rovinu při použití pohyblivých pólových nástavců
- + umožňují upnutí rovných dílců ve vertikální poloze
- + chrání tělo magnetu při vrtání obrobků skrz
- + mohou fungovat jako rastr pro založení dílců, čímž zabrání jeho posunutí při obrábění
- + používají se jako dorazy pro přesné umístění obrobku na magnetu
- + je možné je upravit pro upínání složitějších tvarů obrobků



Pohyblivé pólové nástavce

- + umožňují účinné obrábění nerovných dílců z pěti stran pro maximální efektivitu výroby
- + snižují rizika deformace obrobku upnutím na magnet
- + chrání tělo magnetu před poškozením nástrojem
- + eliminace nežádoucích vzduchových mezer pro dosažení maximální upínací síly

Více informací na www.eshop.walmag.cz

DEMAGNETIZACE

Některé materiály v sobě po vystavení magnetickému poli uchovají poměrně vysokou hodnotu magnetismu. K jeho odstranění je nutné dílec demagnetizovat pomocí střídavého magnetického pole, které je postupně snižováno až k nule. K této operaci slouží naše odmagnetovače, které nežádoucí zbytkový magnetismus dokáží u různých materiálů a velikostí obrobků účinně eliminovat.



Stolní demagnetizér DM



Kdy zvolit stolní demagnetizér DM:

Stolní demagnetizér DM doporučujeme používat tam, kde je potřeba rychlá a jednoduchá demagnetizace nástrojů a plochých a malých válcových dílců. Přístroj je vhodný nejen pro manuální demagnetizaci, ale velmi snadno ho můžete zabudovat i do výrobní linky, například pod pásový dopravník.

APLIKACE



Demagnetizace

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR OBROBKU



min. 400 x 28 mm

PRACOVNÍ CYKLUS



20 %

VÝŠKA DEMAG. POLE



až 40 mm

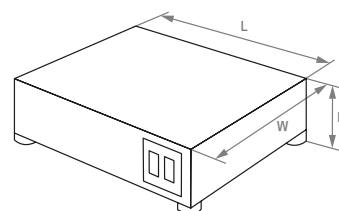
Výhody stolního demagnetizéru DM:

- + různé velikosti pracovní plochy odmagnetovačů podle vašich potřeb
- + vhodný i jako součást výrobní linky, například pod pásový dopravník
- + standardní napájení: 230 V(DC) / 50 Hz (dodáváme i speciál 110 V(DC) / 50 Hz)

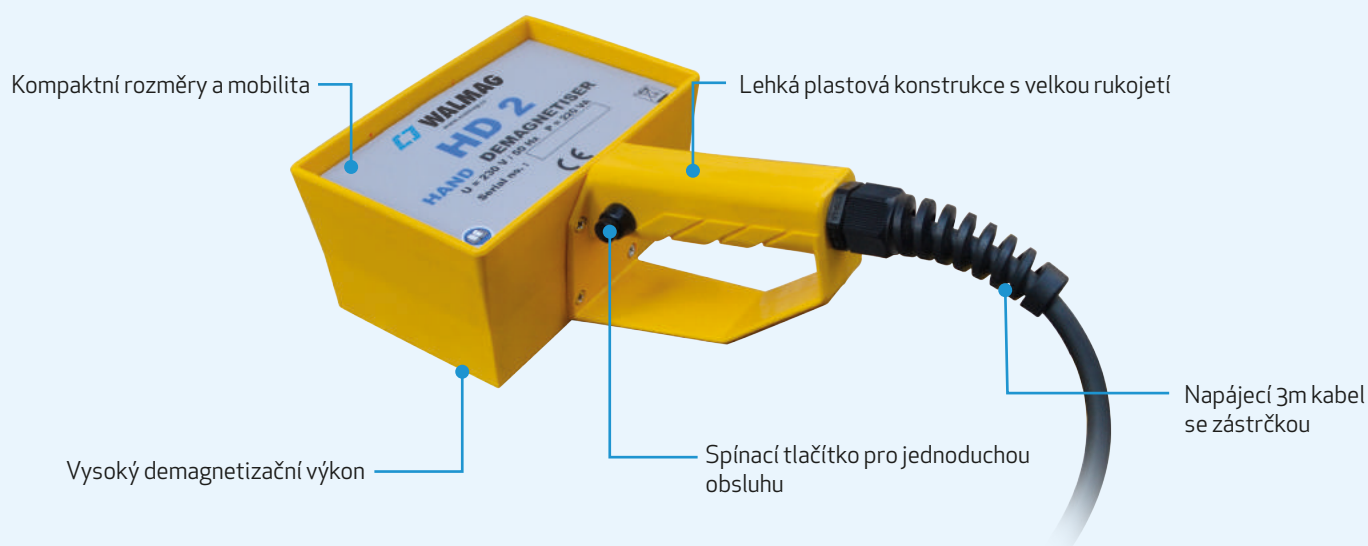
Použití:

- + manuální demagnetizace nástrojů, zápusků, ložisek a dalších drobných a plochých dílů
- + odmagnetování pod pásovým dopravníkem ve výrobní lince
- + možnost umístit několik demagnetizérů vedle sebe pro vytvoření větší pracovní plochy

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
DM3	250	180	87	8,8
DM4	280	266	87	14
DM5	400	306	87	19



Ruční demagnetizér HD



Kdy zvolit ruční demagnetizér HD:

Ruční demagnetizér řady HD využijete při mobilní demagnetizaci velkých či složitých dílců, kde nemůžete použít stolní ani tunelový demagnetizér, například formy, ložiska, části strojů, zařízení apod. Je vhodný pro potřeby rychlého a pohodového odmagnetování.

APLIKACE



Demagnetizace

TECHNOLOGIE



Elektro

NAPĚTÍ



230/400 V(DC)

PRACOVNÍ CYKLUS



20 %

VÝŠKA DEMAG. POLE



až 40 mm

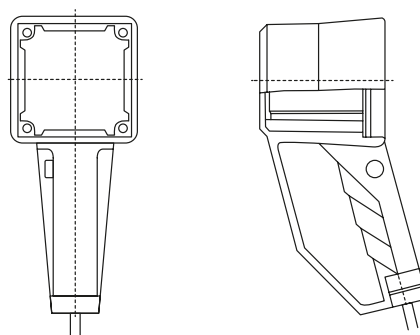
Výhody ručního demagnetizéru HD:

- + ochrana proti přehřátí
- + napájení 230 V/50-60 Hz, na požádání i 110 V(DC)

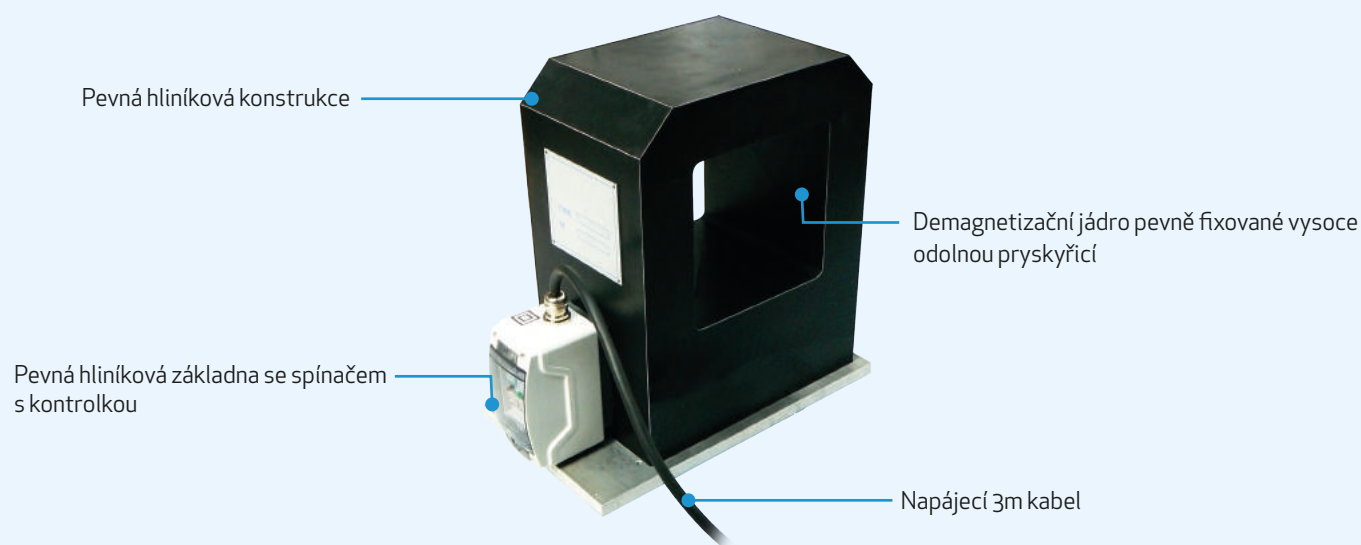
Použití:

- + rychlá mobilní demagnetizace malých a velkých či složitých dílců
- + maximální doba provozu: 10 minut

Katalogové číslo	Aktivní plocha (mm)	Příkon (VA)	Hloubka mag. pole (mm)	Hmotnost (kg)
HD1	105 x 75	300	max. 20	1,9
HD2	105 x 95	350	max. 40	2,2



Tunelový demagnetizér TDM



Kdy zvolit tunelový demagnetizér TDM:

Tunelové demagnetizéry jsou navrženy k odmagnetování velkých komponentů válcovitého, kostkového tvaru nebo hromadné odmagnetování tenkostěnných dílců. Rozměry komponentu by měly být podobné jako rozměry průchozího otvoru tunelu. Jsou navrženy pro nepřetržitý provoz, proto je možné je využít ve spojení s pásovým či válečkovým dopravníkem v automatizovaném provozu.

APLIKACE



Demagnetizace

TECHNOLOGIE



Elektro

NAPĚTÍ



230/400 V(AC)

PRACOVNÍ CYKLUS



100 %

NAPÁJECÍ KABEL



3 m

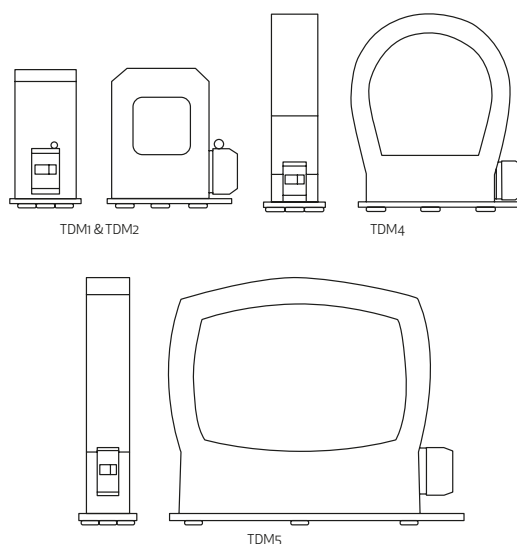
Výhody tunelového demagnetizéru TDM:

- + vysoký výkon ideální pro nepřetržitý provoz
- + ochrana proti přehřátí
- + napájení volitelně 230 / 400 V(AC)

Použití:

- + odmagnetování velkých dílců, obrobků a součástek různých tvarů
- + vhodné pro nepřetržitý provoz

Katalogové číslo	Velikost otvoru (mm)	Napětí (VAC/Hz)
TDM5 230	600 x 420	230/50
TDM5 400	600 x 420	400/50
TDM4 230	460 x 465	230/50
TDM4 400	460 x 465	400/50
TDM2 230	255 x 255	230/50
TDM2 400	255 x 255	400/50
TDM1 230	180 x 180	230/50
TDM1 400	180 x 180	400/50



Na přání možno dodat včetně dopravníkového pásu na míru.

TM-801



Kdy zvolit digitální měřák zbytkového magnetismu TM-801:

Digitální mobilní měřák TM-801 se používá na měření zbytkového magnetismu v obrobcích a dílech, kde bylo použito magnetické upínání. Vhodný je ale i pro měření magnetických vlastností materiálů, nebo magnetického toku motorů. Každodenní práci při měření vám usnadní praktická sonda pro lepší dostupnost měření, i baterie s vysokou kapacitou a výdrží až 160 hodin.

APLIKACE



Měřák magnetismu

TECHNOLOGIE



Elektro/bateriový

VÝDRŽ BATERIE



až 160 hod.

ROZSAH



0 - 3000 mT

HMOTNOST



250 g

Výhody digitálního měřáku zbytkového magnetismu TM-801:

- + možnost propojení s počítačem pomocí USB
- + velký měřicí rozsah v několika módech

Použití:

- + měření zbytkového magnetismu
- + měření magnetického toku v produktech kde bylo použito magnetické upínání
- + měření magnetického toku motorů
- + měření vlastností magnetických materiálů

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)
TM-801	64	140	30

MAGNETICKÉ VRTAČKY

Magnetická vrtačka spojuje vlastnosti klasické ruční vrtačky a stojanu opatřeného elektromagnetem. Díky tomu docílíte pevného spojení s obrobkem. Naše magnetické vrtačky najdou své uplatnění při vrtání korunkovým i válcovým vrtákem. Hodí se tak do menších dílen, ale i pro průmyslovou výrobu

Magnetické vrtačky



Označení vrtačky	MD 1050	MD 1050-S	MD 1100	MD 1375	MD1375-S
Průměr korunkového vrtáku	Ø 12 - 32 mm	Ø 12 - 32 mm	Ø 12 - 40 mm	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 80 mm
Průměr válcového vrtáku	Ø 1 - 13 mm	Ø 1 - 13 mm	Ø 1 - 16 mm	Ø 1 - 23 mm	Ø 1 - 23 mm
Závit	-	M3 - M12	-	-	M3 - M20
Zahloubení	-	Ø 10 - 25 mm	-	-	Ø 10 - 40 mm
Zdvih	150 mm	150 mm	150 mm	170 mm	170 mm
Hmotnost	12 kg	12,6 kg	12,1 kg	13,5 kg	14 kg
Celkový výkon	1050 W	1050 W	1100 W	1375 W	1375 W
Skříň	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	MC.2	MC.2
Napětí	110 V/220 V	110 V/220 V	110 V/220 V	110 V/220 V	110 V/220 V



Označení vrtačky	MD 1800	MD 2050	ACU 500	AIR 400
Průměr korunkového vrtáku	Ø 12 - 80 mm	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 36 mm	Ø 12 - 52 mm
Průměr válcového vrtáku	Ø 1 - 31,75 mm	Ø 1 - 31,75 mm	Ø 1 - 13 mm	-
Závit	-	M3 - M30	-	-
Zahloubení	-	Ø 10 - 50 mm	-	-
Zdvih	260 mm	260 mm	230 mm	120 mm
Hmotnost	28 kg	28 kg	15 kg	13 kg
Celkový výkon	1800 W	2050 W	1300 W	min. 6.3 bar (90 PSI)
Skříň	MC.3	MC.3	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon
Napětí	110 V/220 V	110 V/220 V	100 - 240 V AC	-

Více informací na www.walmag.cz

VELKÉ MAGNETICKÉ SYSTÉMY

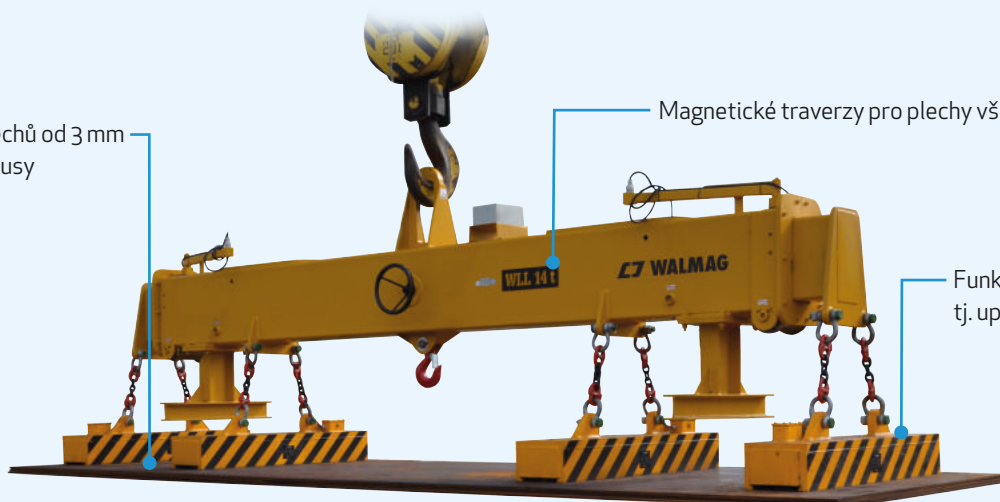
Naše velké magnetické systémy dokážou pomoci s manipulací všech materiálů, které mají magnetické vlastnosti. S pomocí elektromagnetických a elektro-permanentních magnetů.

Velké magnetické systémy

Obvyklá síla plechů od 3 mm
pro jednotlivé kusy

Magnetické traverzy pro plechy všech rozměrů

Funkce listování/tipování
tj. upouštění jednotlivých plechů



Manipulace u palicích strojů

- + zvýšení produktivity stroje maximálním zkrácením času odebrání vypálených kusů ze stolu
- + rychlá a efektivní manipulace celých balíků
- + rychlé vychystávání jednotlivých kusových položek pomocí výsuvných pólů pro individuální materiál
- + listování (tipování) tj. odpouštění jednotlivých profilů, trubek, jeklů, atd.
- + možnost mechanických doplňků pro manipulaci řetězy nebo pro háky palet (stapeljochy)



Šrotové magnety

- + elektromagnety pro všechny druhy šrotu
- + potřebný optimální průměr i výkon

Moderní řídicí jednotky pro napájení elektromagnetů:

- + provedení s transformátorem, nebo měničem s dynamickou demagnetizací
- + load test (zátěžový test – pro ověření bezpečné manipulace s břemenem),
- + funkce tipování/listování, stupňová předvolba magnetizace, rychlá demagnetizace, vizualizace stavu systému
- + standardní zálohování pro případ výpadku el. proudu po dobu 20 min. s okamžitým náběhem, on-line kontrola stavu baterií, možnost diagnostiky stavu systému a jeho nastavení na dálku, rychlý servis



Systémy pro manipulaci svitků

- + možnost vertikální i horizontální manipulace
- + vylučuje se mechanické poškození např. hran plechů ve svitcích
- + zvýšená efektivita využití skladovacího prostoru (bez manipulačních uliček)
- + při manipulaci svitků řešíme individuální požadavky na míru např. menší systém s lehkými bateriovými magnety

walmag.cz

